

creative ambition™ 640

Instrukcja Obsługi



WAŻNE INSTRUKCJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Przeczytaj wszystkie instrukcje dotyczące tej maszyny przed przystąpieniem do jej użytkowania.

Podczas korzystania z urządzenia elektrycznego należy w każdym przypadku przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa – w tym poniższych.

Przechowuj podręcznik w odpowiednim miejscu w pobliżu maszyny, żeby zawsze mieć dostęp do potrzebnych instrukcji. Przekazując komukolwiek maszynę, pamiętaj o dołączeniu do niej instrukcji do maszyny.

Maszyna jest przeznaczona do użytku przez osoby dorosłe. (i) Dzieci w wieku od lat ośmiu (8) do dwunastu (12) oraz (ii) osoby o ograniczonej sprawności fizycznej, z zaburzeniami percepcji lub z zaburzeniami psychicznymi oraz osoby nieposiadające stosownego doświadczenia lub wiedzy mogą korzystać z maszyny do szycia, o ile pozostają w tym czasie pod nadzorem osób dorosłych oraz zostały uprzednio poinstruowane w zakresie użytkowania maszyny w bezpieczny sposób i rozumieją możliwe zagrożenia związane z użytkowaniem maszyny. Czynności związane z czyszczeniem i konserwacją nie mogą być wykonywane przez dzieci bez nadzoru osoby dorosłej. Maszyna do szycia nie jest zabawką i nie służy do zabawy. Dzieciom w wieku do lat ośmiu (8) nie wolno używać maszyny w żaden sposób.

NIEBEZPIECZEŃSTWO — ABY OGRANICZYĆ NIEBEZPIECZEŃSTWO PORAŻENIA PRĄDEM ELEKTRYCZNYM:

- Maszyny do szycia podłączonej do prądu nie wolno pozostawiać bez nadzoru. Gniazdko elektryczne, do którego podłączona zostaje maszyna, powinno znajdować się w łatwo dostępnym miejscu. Odłączaj maszynę od sieci elektrycznej zawsze niezwłocznie po użyciu oraz każdorazowo przed przystąpieniem do czyszczenia, zdejmowania pokryw, smarowania i wykonywania wszelkich innych czynności regulacyjnych i serwisowych opisanych w podręczniku obsługi.

OSTRZEŻENIE — ABY OGRANICZYĆ NIEBEZPIECZEŃSTWO POPARZENIA, POŻARU, PORAŻENIA PRĄDEM ELEKTRYCZNYM LUB ZRANIENIA:

- Nie pozwalaj na używanie maszyny jako zabawki. Podczas użytkowania maszyny przez osoby niepełnoletnie lub w pobliżu dzieci niezbędna jest szczególna ostrożność.
- Używaj maszyny do szycia wyłącznie w sposób zgodny z jej przeznaczeniem, opisany w niniejszej instrukcji obsługi. Używaj wyłącznie dodatków zalecanych przez producenta, wskazanych w niniejszej instrukcji obsługi.
- Pod żadnym pozorem nie używaj maszyny do szycia, jeśli doszło do uszkodzenia jej kabla lub wtyczki, jeśli funkcjonuje nieprawidłowo, jeśli została upuszczona lub uszkodzona albo jeśli wpadła do wody. Wszelkie kontrole, naprawy oraz regulacje elektryczne i mechaniczne maszyny powierzaj najbliższemu autoryzowanemu punktowi dystrybucji lub obsługi serwisowej.
- Pod żadnym pozorem nie używaj maszyny do szycia z zablokowanymi otworami wentylacyjnymi. Otwory wentylacyjne maszyny do szycia oraz jej nożny regulator obrotów należy utrzymywać w czystości: przeciwdziałać nagromadzeniu włókien, kłaczek, kurzu i skrawków materiału.
- Nie zbliżaj palców do poruszających się części. Szczególna ostrożność jest niezbędna wokół igły maszyny do szycia.
- Używaj zawsze odpowiedniej płytki ścięgowej. Nieodpowiednia płytka może spowodować złamanie igły.

- Nie używaj wygiętych igieł.
- Podczas szycia nie ciągnij ani nie pchaj materiału. Mogłoby to doprowadzić do wygięcia igły i jej złamania.
- Noś okulary ochronne.
- Wyłączaj maszynę do szycia (przestawiaj przełącznik do pozycji „0”) na czas dokonywania wszelkich regulacji w obszarze igły, takich jak nawlekanie igły, wymiana igły, nawijanie nici na szpulkę czy wymiana stopki.
- Pod żadnym pozorem nie wpuszczaj ani nie wkładaj w otwory żadnych przedmiotów.
- Nie używaj maszyny na wolnym powietrzu.
- Nie używaj maszyny w miejscach, gdzie wykorzystywane są produkty w aerozolu (spreju) lub podawany jest tlen.
- Aby odłączyć maszynę, wyłącz wszystkie kontrolki (przestaw je do pozycji „0”), a dopiero następnie wyjmij wtyczkę z gniazdka.
- Nie odłączaj ciągnąc za kabel. Aby wyjąć wtyczkę z gniazdka, chwyć właśnie za nią – nie za kabel.
- Rozrusznik nożny (pedał) służy do obsługi maszyny. Pod żadnym pozorem nie kładź jakichkolwiek przedmiotów na sterowniku nożnym.
- Nie używaj maszyny, gdy jest wilgotna.
- Jeśli doszło do uszkodzenia lub przepalenia lampki LED, jej wymianę należy powierzyć producentowi, autoryzowanemu zakładowi obsługi serwisowej albo wykwalifikowanej osobie, aby nie narażać się na niebezpieczeństwo.
- Jeśli doszło do uszkodzenia kabla zasilającego podłączonego do nożnego regulatora obrotów, jego wymianę należy powierzyć producentowi, autoryzowanemu zakładowi obsługi serwisowej albo wykwalifikowanej osobie, aby nie narażać się na niebezpieczeństwo.

Dotyczy wyłącznie owerloków:

- Pod żadnym pozorem nie korzystaj z maszyny bez poprawnie (tj. stabilnie) założonej osłony noża i stolika do ściegu łańcuszkowego.

ZACHOWAJ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ OBSŁUGI!

SPIS TREŚCI

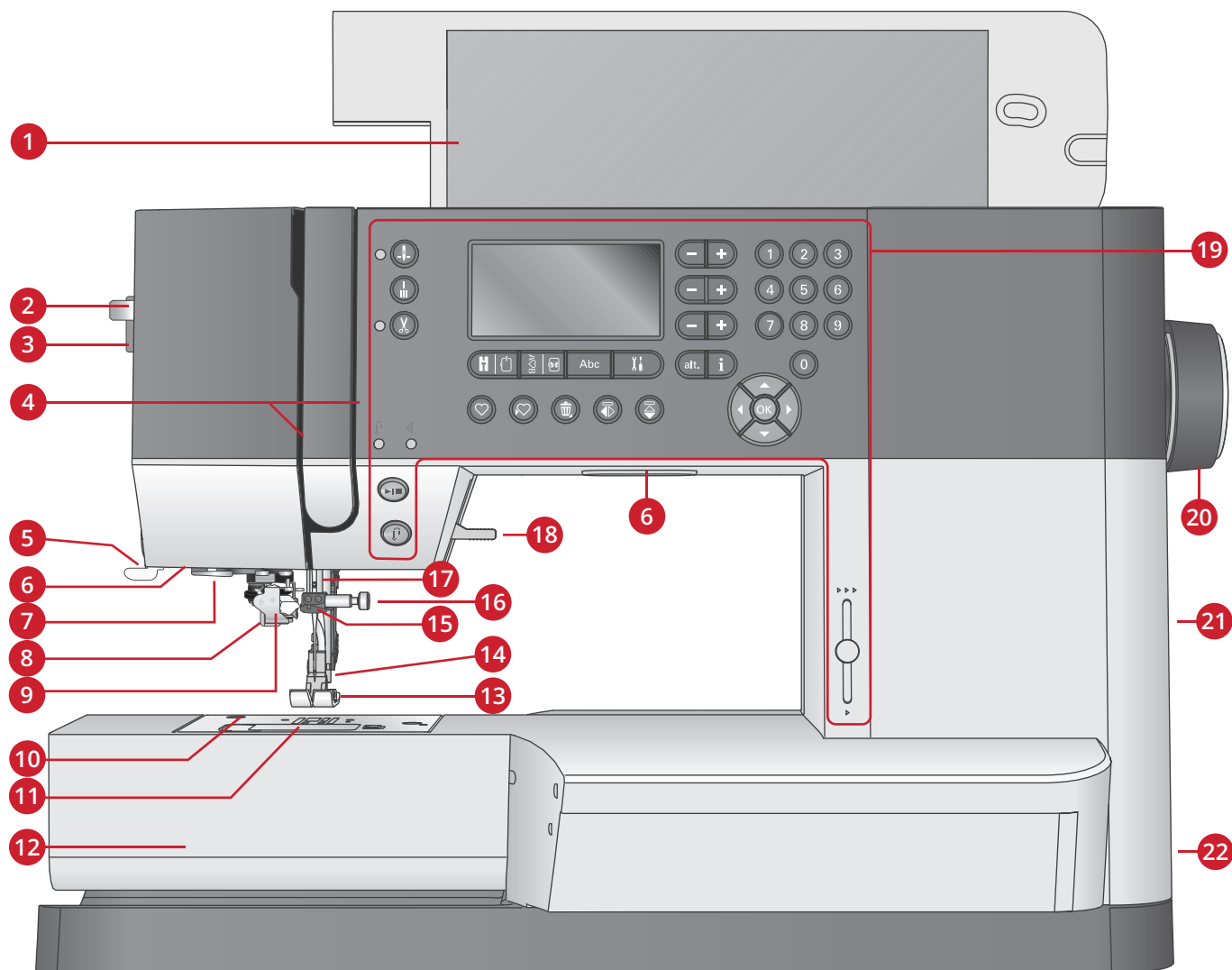
1	Wstęp	6	Wymiana stopki	25	
	Przegląd elementów maszyny	6	Zdejmowanie stopki	25	
	Przód	6	Zakładanie stopki	25	
	Góra	7	Port USB	26	
	Części z tyłu	7	Pamięć USB z haftami	26	
	Pojemnik na akcesoria.....	7	Podłączanie i odłączanie z portu USB.....	26	
	Elementy zestawu do haftowania	8	Oprogramowanie Complimentary		
	Akcesoria	8	Embroidery Intro (PC)	26	
	Dołączone akcesoria	8	Aktualizacja maszyny	26	
	Dołączone tamborki.....	9	Instrukcja aktualizacji	27	
	Stopki	9	Przyciski i wskaźniki	28	
	Opis ściegów	11	Przycisk i wskaźnik zatrzymania igły w		
	Ściegi użytkowe	11	położeniu górnym/ dolnym.....	28	
	Ściegi do pikowania.....	13	Przycisk ryglowania	28	
	Ściegi artystyczne	13	Przycisk i wskaźnik obcinacza nici.....	28	
	Ściegi satynowe	13	Przycisk Start/Stop.....	29	
	Ściegi dekoracyjne	13	Przycisk i wskaźnik Wstecz.....	29	
	Ściegi do stopek opcjonalnych	13	Przycisk trybu szycia/haftowania.....	29	
	Czcionki	14	Przycisk trybu edycji sekwencji/haftów	29	
	Blok.....	14	Przycisk trybu alfabetu i sekwencji	29	
	Cyrylica	14	Przycisk menu ustawień	29	
			Graficzny wyświetlacz	29	
2	Przygotowanie	15	Przyciski szerokości i położenia ściegu.....	29	
	Rozpakowanie	15	Przyciski kursora	29	
	Podłączenie przewodu zasilającego i		Przycisk długości i gęstości ściegu	29	
	rozsrusznika	15	Przyciski wyboru bezpośredniego	29	
	Pakowanie po szyciu	15	Przycisk ładowanie.....	29	
	Oświetlenie LED	16	Przycisk zapisywania ściegu lub		
	Wolne ramię.....	16	sekwencji osobistej.....	30	
	Mocowanie maszyny do powierzchni		Przycisk usuwania.....	30	
	roboczej	16	Przycisk odbicia lustrzanego typu lewo-		
	Obcinacz nici.....	16	prawo	30	
	Trzpień na szpulki	17	Lustrzane odbicie całości.....	30	
	Pozycja pozioma.....	17	Przycisk Alt.....	30	
	Pozycja pionowa	17	Przycisk Info	30	
	Dodatkowy trzpień na szpulki.....	18	Przyciski pokrętła	30	
	Zakładanie nici.....	18	Przycisk OK	30	
	Nawlekacz igły.....	19	Dźwignia kontroli szybkości	30	
	Zakładanie nici na igłę podwójną	20	Menu ustawień	31	
	Nawijanie szpulki bębena.....	21	Naprężenie nici	31	
	Nawijanie bębena z pozycji poziomej.....	21	Igła podwójna	31	
	Nawijanie przez igłę	22	Bezpieczna szerokość ściegu.....	31	
	Zakładanie szpulki bębena	22	Automatyczne zatrzymanie do odcięcia	32	
	System IDT™ (zintegrowane podawanie		Język.....	32	
	podwójne)	22	Alarm dźwiękowy	32	
	Włączanie systemu IDT™	22	Kontrast.....	32	
	Wyłączanie systemu IDT™	23	Wersja oprogramowania	32	
	Igły	24	Położenie tamborka	32	
	Ważna informacja na temat igieł	24	3	Tryb szycia	33
	Zmiana igły	24		Wybieranie ściegu.....	33
	Opuszczanie ząbków transportera	25		Zalecenia dotyczące szycia	33
	Nacisk stopki.....	25		Dostosowanie ściegu	34
	Podnoszenie stopki	25		Ustawianie szerokości i położenia ściegu	34
				Długość/ gęstość ściegu.....	34
				Wydłużenie.....	34
				Odbicie lustrzane.....	34

Napężenie nici	35	Haft jednokolorowy	54
Ścieg osobisty	35	Kontrola szybkości	54
Zapisywanie ściegu osobistego	35	Napężenie nici	54
Nadpisanie ściegu osobistego	35	Rozpoczynanie haftowania.....	55
Ładowanie ściegu osobistego	35	Edycja haftów	56
Techniki szycia.....	36	Obrót.....	56
Zygzak w trzech krokach	36	Wysokość projektu	56
Obszywanie dziurek	36	Szerokość projektu.....	56
Przyszywanie guzika	38	Przesuwanie.....	56
Cerowanie.....	39	Odbicie lustrzane.....	56
Obszywanie grubych materiałów	39	Komunikaty podczas haftowania.....	57
Pikowanie odręczne.....	39	7 Konserwacja.....	59
Tryb swobodny	40	Czyszczenie maszyny	59
Pikowanie swobodne	40	Czyszczenie okolic bębena	59
Ścieg kryty	41	Czyszczenie pod bębniem.....	59
Przyszywanie zamków	41	Wymiana płytki ściegowej.....	60
Komunikaty podczas szycia	42	Rozwiązywanie problemów	60
4 Sekwencje	43	Parametry techniczne	62
Tworzenie sekwencji.....	43		
Korzystanie z alfabetu	43		
Tworzenie sekwencji napisu.....	44		
Wybór zestawu znaków i czcionki	44		
Dopasowanie tekstu i ściegów	44		
Usunięcie ściegu lub litery z sekwencji.....	44		
Zarządzanie sekwencjami.....	44		
Zapisywanie sekwencji	44		
Ładowanie sekwencji.....	44		
Wyszywanie sekwencji.....	45		
Komunikaty podczas sekwencjonowania	45		
5 Przygotowanie do haftowania	46		
Opis modułu do haftowania.....	46		
Opis tamborka do haftowania	46		
Wzory.....	46		
Kolekcja haftów	46		
Pobieranie kopii zapasowych wzorów	46		
Podłączanie modułu do haftowania.....	47		
Zdejmowanie modułu do haftowania	47		
Zakładanie stopki 6 do haftowania i			
szycia swobodnego	48		
Zakładanie materiału na tamborek.....	48		
Zakładanie i zdejmowanie tamborka	49		
6 Haftowanie.....	50		
Informacje o projekcie.....	50		
Wyszywanie haftów	51		
Ładowanie projektu.....	51		
Ładowanie haftowanych czcionek	52		
Edytor tekstowy haftu	52		
Wielkości tamborków	53		
Położenie tamborka	53		
Pozostała liczba przesyć w bloku koloru.....	53		
Biezący kolor.....	53		
Pokaż pozycję.....	54		
Fastrygowanie.....	54		

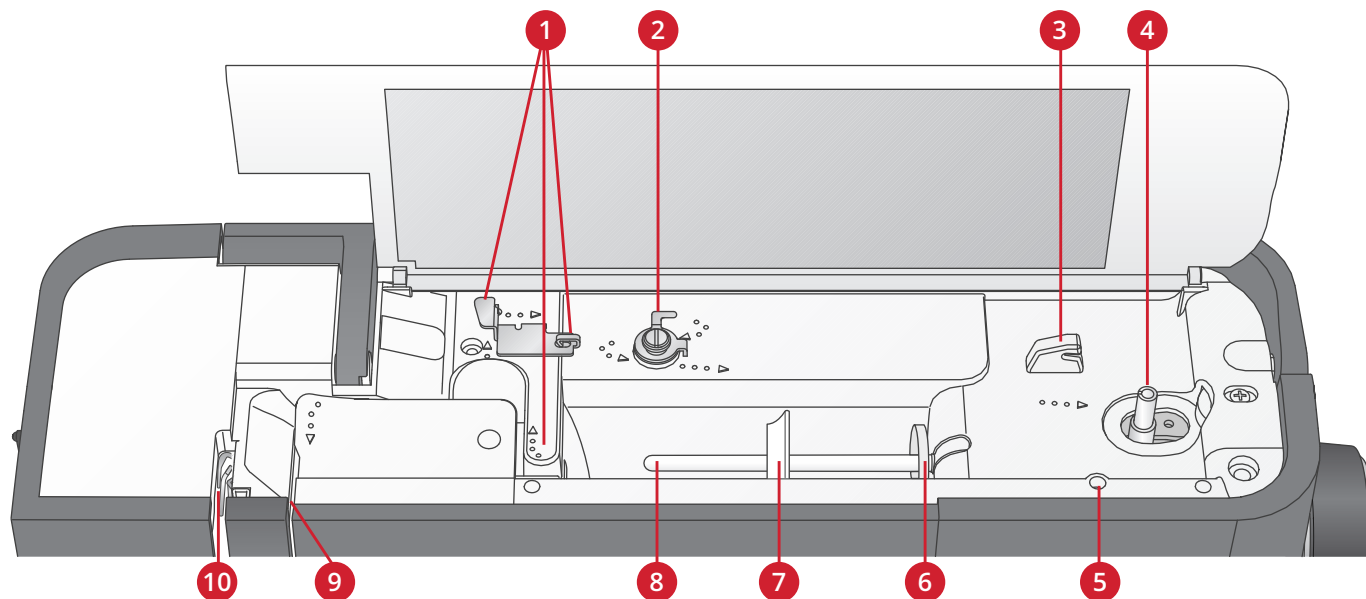
1 Wstęp

Przegląd elementów maszyny

Przód



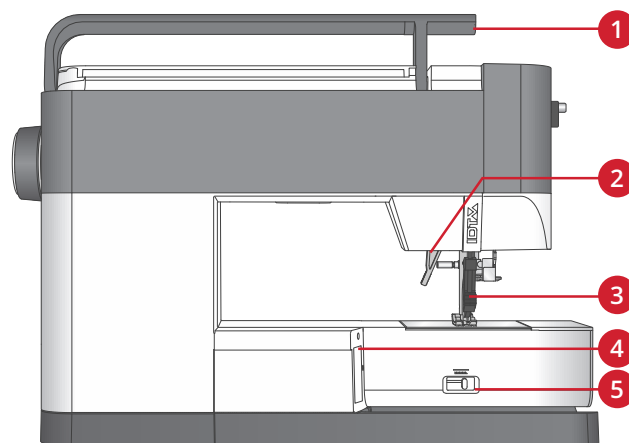
- | | |
|------------------------------|--|
| 1. Pokrywa z opisem ściegów | 13. Stopka |
| 2. Dźwignia nawlekacza igły | 14. Trzpień i uchwyt stopki |
| 3. Pokrętło docisku stopki | 15. Prowadnik nici do igły |
| 4. Otwory na nici | 16. Śruba mocująca igłę |
| 5. Obcinacz nici | 17. Uchwyt igły |
| 6. Wskaźniki LED | 18. Podnoszenie stopki |
| 7. Prowadnik nawlekacza igły | 19. Przyciski i wyświetlacz |
| 8. Dźwignia do dziurek | 20. Pokrętło |
| 9. Wbudowany nawlekacz igły | 21. Port USB |
| 10. Płytkę ściegowa | 22. Włącznik główny, gniazda przewodu zasilającego i rozrusznika |
| 11. Pokrywka bębna | |
| 12. Wolne ramię | |



- | | |
|---|-----------------------------|
| 1. Prowadniki nici | 6. Podkładka filcowa |
| 2. Prowadnik nici do nawijania dolnej szpulki i dysk naprężacza | 7. Krążek na szpulkę |
| 3. Obcinacz nici bębenka | 8. Trzpień na szpulki |
| 4. Dźwignia nawijacza dolnej szpulki i trzpień | 9. Dyski naprężacza nici |
| 5. Otwór na dodatkowy trzpień na szpulki | 10. Dźwignia do podnoszenia |

Części z tyłu

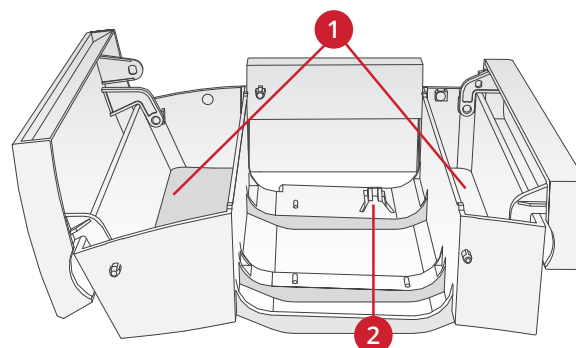
1. Uchwyt
2. Podnoszenie stopki
3. System IDT™
4. Gniazdo zestawu do haftowania
5. Suwak opuszczający ząbki transportera



Pojemnik na akcesoria

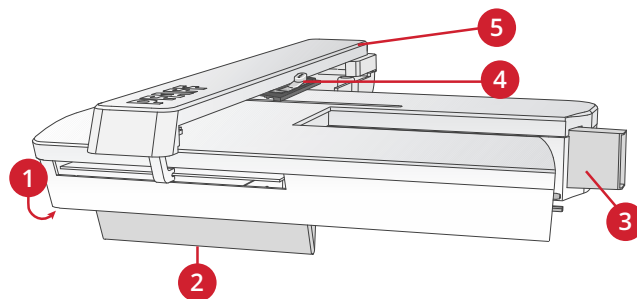
Przechowuj akcesoria w tym pojemniku, aby były zawsze pod ręką.

1. Miejsce na akcesoria
2. Haczyk



Elementy zestawu do haftowania (typ EU-3P)

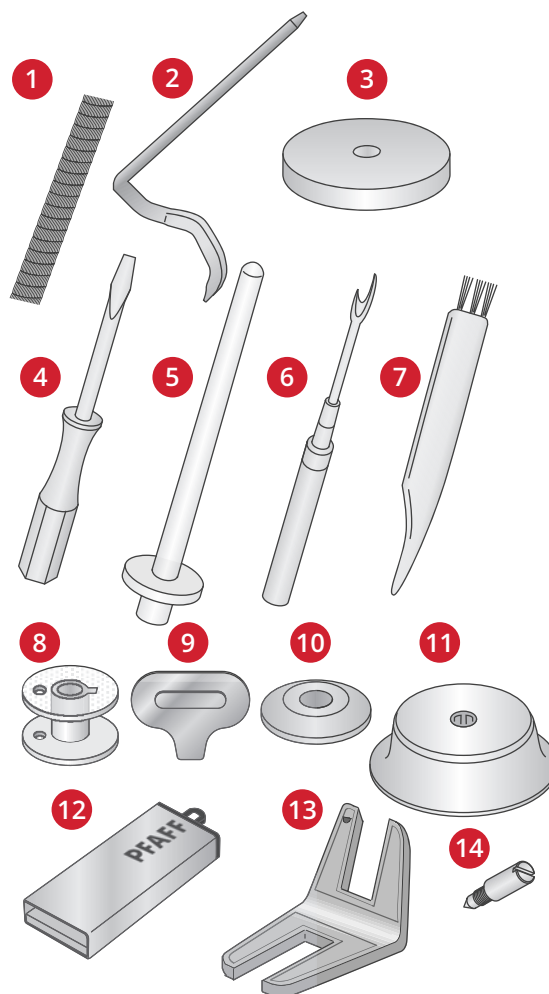
1. Przycisk do zdejmowania zestawu do haftowania
2. Stopka o zmiennym położeniu
3. Gniazdo zestawu do haftowania
4. Zestaw mocujący tamborek
5. Ramię haftujące



Akcesoria

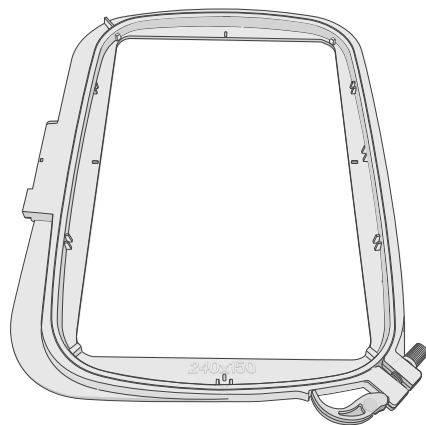
Dołączone akcesoria

1. Sieć na szpulkę
2. Prowadnica krawędzi
3. Podkładka filcowa (2)
4. Śrubokręt
5. Dodatkowy trzpień na szpulki
6. Przecinak
7. Szczoteczka. Ostрым brzegiem szczoteczki czyść obszar dokoła ząbków transportera.
8. Szpulki bębna (5, jeden zamocowany na maszynie)
9. Śrubokręt do płytki ścięgowej
10. Krążek na szpulkę, mały
11. Blokada szpulki, duża
12. Pamięć USB z projektami haftów oraz broszurą PFAFF® **creative™ ambition 640** z kolekcją haftów
13. Narzędzie wielofunkcyjne
14. Długa śruba zaciskową igły do szycia swobodnego ścięgiem zygzakowym



Dołączone akcesoria - niewidoczne na obrazku

- Rozrusznik
- Przewód zasilający
- Igły
- Pokrowiec ochronny do przechowywania maszyny



Stopki



0A - Stopka standardowa systemu IDT™
(zamocowana fabrycznie do maszyny)

Stopka ta jest głównie używana do ściegów prostych i zygzaków o długości ściegu powyżej 1,0 mm.



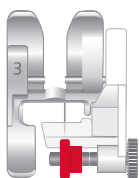
1A - Stopka systemu IDT™ do ściegów fantazyjnych

Stopka ta używana jest do ściegów dekoracyjnych. Wycięcie pod spodem stopki służy do gładkiego przesuwania się nad innymi ściegami.



2A - Stopka do ściegów fantazyjnych

Do szycia ściegami dekoracyjnymi lub krótkimi zygzakami i innymi ściegami użytkowymi o długości ściegu poniżej 1,0 mm. Wycięcie pod spodem stopki służy do gładkiego przesuwania się nad innymi ściegami.



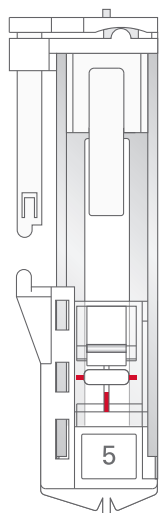
3 – Stopka systemu IDT™ do ściegu krytego

Stopka ta używana jest do ściegu krytego. Palec stopki prowadzi materiał. Czerwona prowadnica stopki przeznaczona jest do przesuwania się po zagiętej krawędzi.



4 – Stopka systemu IDT™ do zamków

Tę stopkę można założyć po lewej albo prawej stronie igły, aby umożliwić łatwe wszycie obu stron zamka. Igłę można przesuwac w prawo i w lewo, aby szyć bliżej ząbków zamka.



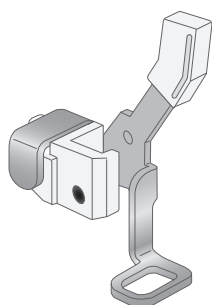
5 – Stopka do wyszywania dziurek w jednym kroku

Ta stopka ma z tyłu specjalne miejsce na guzik, które umożliwia ustawienie rozmiaru dziurki. Maszyna wyszywa dziurkę dopasowaną do rozmiaru guzika. Umożliwia wyszywanie dziurek o długości do 25 mm.



5M - Stopka do ręcznego wyszywania dziurek

Ta stopka umożliwia wyszywanie dziurek dłuższych niż 25mm. Znaczniki na stopce umożliwiają ustawienie krawędzi materiału. Na palec z tyłu stopki zakłada się kordonek do dziurek usztywnianych kordonek.
















6 – Stopka do haftowania i szycia swobodnego

Ta stopka służy do haftowania i szycia swobodnego. Można jej także użyć do cerowania.

Uwaga: Na czas szycia swobodnego ściegiem zygzakowatym zastępuj krótką śrubę zaciskową igły długą śrubą zaciskową igły, dołączoną do akcesoriów.

Opis ściegów

Ściegi użytkowe

Ścieg	Numer	Nazwa	Opis
	1	Ścieg prosty	Do wykonywania szwów i stebnowania. Do wyboru 29 różnych pozycji igły.
	2	Ścieg prosty potrójny elastyczny	Wzmocniony szew. Stebnowanie.
	3	Ścieg prosty wsteczny	Szycie ciągle wstecz.
	4	Ścieg zygzakowy	Wzmacnianie szwów, schludne wykończenie, szycie materiału elastycznego, naszywanie koronek.
	5	Ścieg zygzakowy, prawa lub lewa pozycja igły	Wzmacnianie szwów, schludne wykończenie, szycie materiału elastycznego.
	6	Ścieg zygzakowy Z	Aplikacje, ozdabianie, oczka.
	7	Ścieg zygzakowy potrójny elastyczny	Ścieg elastyczny do ozdobnych podłoży oraz stebnowania.
	8	Ścieg zygzakowy trójskok	Szycie materiału elastycznego, cerowanie, łatanie.
	9	Ścieg elastyczny	Szycie materiału elastycznego, cerowanie, łatanie.
	10	Ścieg elastyczny potrójny	Szycie materiału elastycznego, cerowanie, łatanie i szycie ozdobne.
	11	Ścieg „plaster miodu”	Ścieg ozdobny do materiałów elastycznych i podłoży. Znajduje też zastosowanie z nicią elastyczną na bębenku.
	12	Ścieg mostkowy	Łączenie materiałów i watowanie kołder, ścieg ozdobny do pikowania, obrębianie / mereżkowanie.
	13	Ścieg elastyczny łączący warstwy	Ścieg łączący do bielizny, frotte, skóry, ciężkich materiałów – przy nachodzeniu na szwy.
	14	Ścieg krzyżykowy	Elastyczne ozdobne podłożenie do materiałów elastycznych.
	15	Ścieg kryty	Szycie ściegiem krytym podłożenia na tkaninach.
	16	Ścieg kryty elastyczny	Szycie podłożenia krytego na materiałach elastycznych.
	17	Ścieg elastyczny trykotowy	Wykonywanie szwów na materiałach elastycznych.
	18	Ścieg owerlokowy	Zszywanie i obrzucanie materiałów elastycznych w jednym kroku.
	19	Ścieg owerlokowy	Zszywanie i obrzucanie w jednym kroku, z wzmocnionym brzegiem.

Ścieg	Numer	Nazwa	Opis
	20	Obrzucanie materiałów elastycznych	Zszywanie i obrzucanie materiałów elastycznych w jednym kroku.
	21	Owerlok	Wykonywanie szwów i obrzucanie w jednym kroku, łątanie, podłożenia.
	22	Ścieg owerlokowy	Wykonywanie szwów i obrzucanie w jednym kroku, łątanie, podłożenia.
	23	Ścieg owerlokowy zszywający do materiałów elastycznych	Zszywanie i obrzucanie materiałów elastycznych w jednym kroku.
	24	Podłożenie ściegiem krytym owerlokowym	Ozdobne owerlokowe podłożenie kryte do materiałów elastycznych.
	25	Bielżniarska dziurka pod guzik	Wykonywanie dziurek pod guzik w bluzkach, koszulach i bieliźnie.
	26	Standardowa dziurka pod guzik	Podstawowa dziurka pod guzik do bluzek, koszul i kurtek. Także do poszewek na poduszki.
	27	Zaokrąglona dziurka pod guzik z fastrygą wzdłużną	Wykonywanie dziurek pod guzik w odzieży.
	28	Dziurka z oczkiem pod guzik z fastrygą punktową	Krawiecka dziurka pod guzik lub ozdobna dziurka pod guzik.
	29	Dziurka z oczkiem pod guzik z fastrygą wzdłużną	Krawiecka dziurka pod guzik do kurtek i spodni.
	30	Zaokrąglona dziurka pod guzik	Wykonywanie dziurek pod guzik w lekkiej odzieży i kurtkach.
	31	Elastyczna dziurka pod guzik	Wykonywanie dziurek pod guzik w materiałach elastycznych.
	32	Wszywanie guzików	Wszywanie guzików lub fastrygowanie.
	33	Oczko	Ozdobne przycięcie.
	34	Programowalny ścieg do cerowania	Cerowanie dziur lub uszkodzeń materiału.
	35	Programowalny wzmocniony ścieg do cerowania	Wzmocnione cerowanie dziur lub uszkodzeń materiału.
	36	Rygiel	Automatyczne wzmacnianie szwów i kieszeni.
	37	Rygiel denimowy	Automatyczne ozdobne wzmacnianie szwów i kieszeni.

Ściegi do pikowania

38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67

Ściegi artystyczne

68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82
83	84	85												

Ściegi satynowe



86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
101	102	103	104	105										

Ściegi dekoracyjne

106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135
136	137	138	139	140	141	142	143	144	145					

Ściegi do stoppek opcjonalnych

	146	Ścieg koralikowy, 4-6 mm	Do wszywania koralików, perełek itp. Wymaga opcjonalnej stopki do wszywania koralików (nr art. 820605-096)
	147	Technika szycia a'la haft świecą	Efekt ręcznie haftowanych supelków francuskich. Wymaga opcjonalnej stopki do wykonania haftu świecy przeznaczonej do systemu IDT™ (nr art. 820613-096).
	148	Technika szycia a'la haft świecą	Efekt ręcznie haftowanych supelków francuskich. Wymaga opcjonalnej stopki do wykonania haftu świecy przeznaczonej do systemu IDT™ (nr art. 820613-096).

	149	Ścieg łączący i obrębiający	Do łączenia dwóch kawałków materiału. Wymaga opcjonalnej stopki do łączenia i obrębiania przeznaczonej do systemu IDT™ (nr art. 820931-096).
	150	Ścieg łączący i obrębiający	Do łączenia dwóch kawałków materiału. Wymaga opcjonalnej stopki do łączenia i obrębiania przeznaczonej do systemu IDT™ (nr art. 820931-096).

Czcionki

Blok

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
 abcdefghijklmnopqrstuvwxyz
 Å Ä Ö Ü Æ Ø Ñ ß & ? !
 å ä ö ü æ ø ñ ß ' @
 1234567890.,- _

Cyrylica

А Б В Г Д Е Ж З И Й К Л М Н О П Р С Т У Ф Х Ц Ч
 Ш Щ Ъ Ы Ь Э Ю Я
 а б в г д е ж з и й к л м н о п р с т у ф х ц ч ш щ ъ ы ь э ю я
 1234567890ё&?!'@.,- _

2 Przygotowanie

Rozpakowanie

1. Ustaw pudło na stabilnej, równej powierzchni. Wyjmij maszynę z pudła i zdejmij z niej opakowanie zewnętrzne (ochronne).
2. Zdejmij pozostałe elementy opakowania i plastikową folię.

Uwaga: Maszyna PFAFF® creative™ ambition 640 jest ustawiona do poprawnej pracy w normalnej temperaturze pokojowej. Skrajnie niskie i wysokie temperatury pracy mogą mieć negatywny wpływ na efekty szycia.

Uwaga: Niektóre materiały mają nadmiar barwnika, które mogą spowodować zafarbowanie innych materiałów i samej maszyny. Zafarbowania te mogą być bardzo trudne do usunięcia. Przede wszystkim chodzi tu o dżins w kolorach czerwonym i niebieskim, który zawiera zwykle nadmiar barwnika. Jeżeli podejrzewasz, że dany materiał ma nadmiar farby, zawsze dokonaj prania wstępnego przed szyciem lub haftowaniem, aby uniknąć zafarbowania.

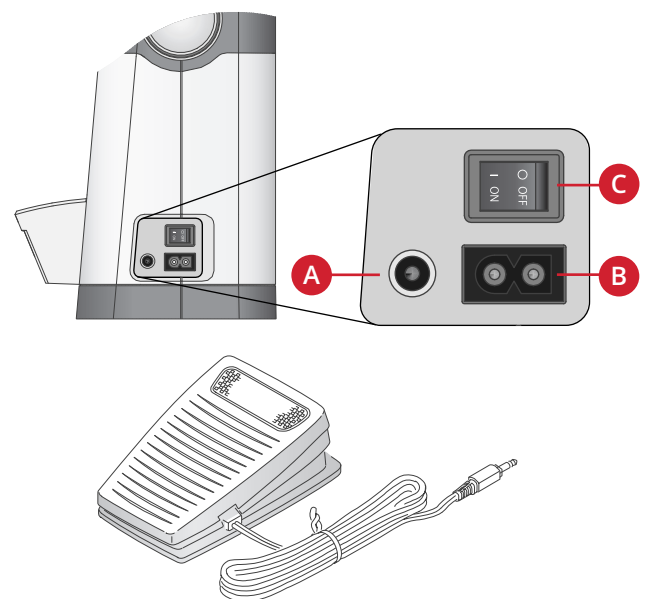
Podłączenie przewodu zasilającego i rozrusznika

Wśród akcesoriów znajduje się przewód zasilający i rozrusznik.

Uwaga: W razie wątpliwości dotyczących sposobu podłączenia maszyny do zasilania skonsultuj się z wykwalifikowanym elektrykiem. Odłączaj przewód zasilający, gdy nie korzystasz z maszyny do szycia.

Ta maszyna do szycia wymaga korzystania z rozrusznika C-9000 firmy CHIEN HUNG TAIWAN Ltd.

1. Podłącz przewód rozrusznika do przedniego gniazda na spodzie po prawej stronie maszyny (A).
2. Podłącz przewód zasilający do tylnego gniazda na spodzie, po prawej stronie maszyny (B). Podłącz przewód do gniazdka sieciowego.
3. Przełącz włącznik do pozycji ON, aby włączyć zasilanie i oświetlenie (C).



Informacje dla USA i Kanady

Maszyna do szycia ma spolaryzowaną wtyczkę (jeden bolec jest szerszy). Aby zredukować ryzyko porażenia prądem, wtyczkę należy podłączać tylko do gniazdka z polaryzacją. Jeżeli wtyczka nie wchodzi do końca gniazdka, odwróć ją. Jeżeli nadal nie pasuje, skontaktuj się z wykwalifikowanym elektrykiem w celu instalacji odpowiedniego gniazdka. Nie próbuj modyfikować wtyczki.

Pakowanie po szyciu

1. Wyłącz główny przełącznik zasilania.
2. Odłącz przewód zasilający od gniazdka sieciowego, a następnie od maszyny.
3. Odłącz przewód rozrusznika od maszyny. Zwiń przewód na rozruszniku, aby ułatwić przechowywanie.
4. Umieść wszystkie akcesoria w pojemniku na akcesoria. Wsuń pojemnik na maszynę dookoła wolnego ramienia.
5. Umieść rozrusznik w przestrzeni nad wolnym ramieniem.
6. Załóż pokrowiec albo pokrywę.

Oświetlenie LED

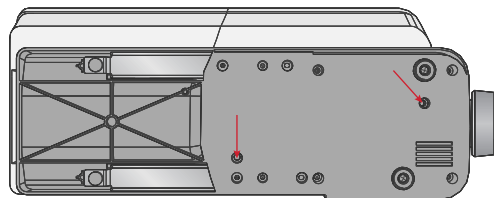
Maszyna posiada diody LED, które rozprawdają równomiernie światło nad obszarem szycia eliminując cienie.

Wolne ramię

Aby skorzystać z wolnego ramienia, należy zdjąć pojemnik na akcesoria. Gdy jest on zamontowany, hak mocuje pojemnik na akcesoria do maszyny. Zdejmij pojemnik przesuwając go w lewo.

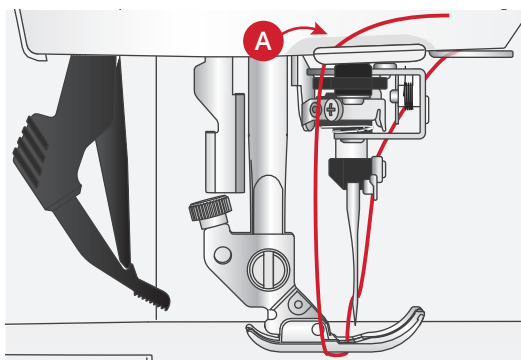
Mocowanie maszyny do powierzchni roboczej

Na spodzie maszyny znajdują się dwa otwory umożliwiające przymocowanie maszyny do powierzchni roboczej. Maszynę przykręca się za pomocą śrub M6.



Obcinacz nici

Obcinacz nici używa się przeciągając nic od tyłu do przodu tak, jak na rysunku (A).



Trzpień na szpulki

Maszyna posiada dwa trzpień na szpulki: główny i dodatkowy. Trzpień dostosowane są do wszystkich rodzajów nici. Główny trzpień jest regulowany i może być używany zarówno w pozycji poziomej (nić odwija się ze szpulki) jak i w pozycji pionowej (szpulka z nicią obraca się). Pozycja pozioma używana jest do normalnych nici, a pozycja pionowa do dużych szpułek lub nici specjalnych.

Pozycja pozioma

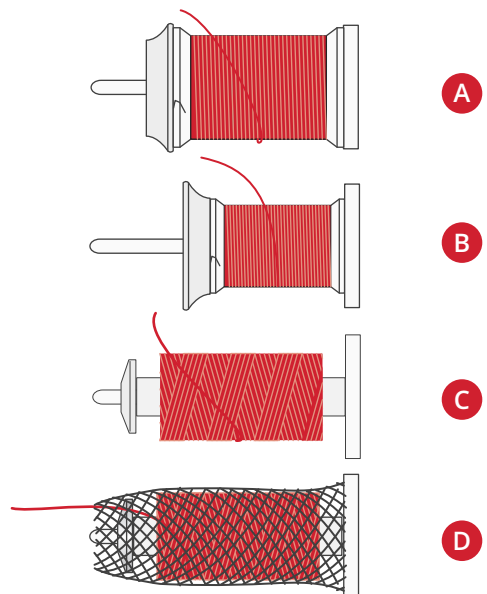
Umieść filcową podkładkę i szpulkę na trzpieniu. Upewnij się, że nić odwija się z przodu szpulki (A) i przesuwaj się na krążku szpulki.

Uwaga: Nie wszystkie szpulki są identyczne. Jeżeli pojawią się problemy z nicią, obróć szpulkę tak, aby nić odwijała się w drugą stronę lub umieść szpulkę w ustawieniu pionowym.

W zależności od wielkości szpulki można odwrócić kierunek krążka szpulki (B).

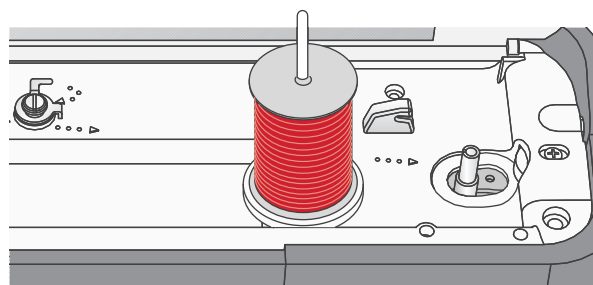
W przy szpulkach nawiniętych krzyżowo należy korzystać z małego krążka (C).

Jeżeli nić odwija się zbyt łatwo, załóż siatkę na szpulkę (D).



Pozycja pionowa

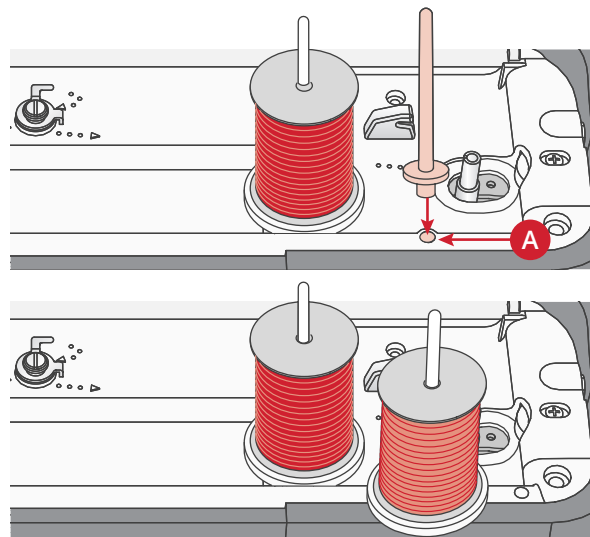
Unieś trzpień do pozycji pionowej. Pod szpulką umieść filcowy krążek. Zapobiega to zbyt szybkiemu odwijaniu się nici. Nie umieszczaj krążka na szpulkę na górze trzpienia, gdyż może to uniemożliwić obracanie się szpulki.



Trzpień szpulki w położeniu pionowym.

Dodatkowy trzpień na szpulki

Dodatkowy trzpień jest używany podczas nawijania nici na szpulkę lub przy korzystaniu z drugiej szpulki przy szyciu z podwójną igłą. Włóż dodatkowy trzpień do otworu na górze maszyny (A). Pod szpulką umieść filcowy krążek.



Dodatkowy i główny trzpień na szpulki w ustawieniu pionowym.

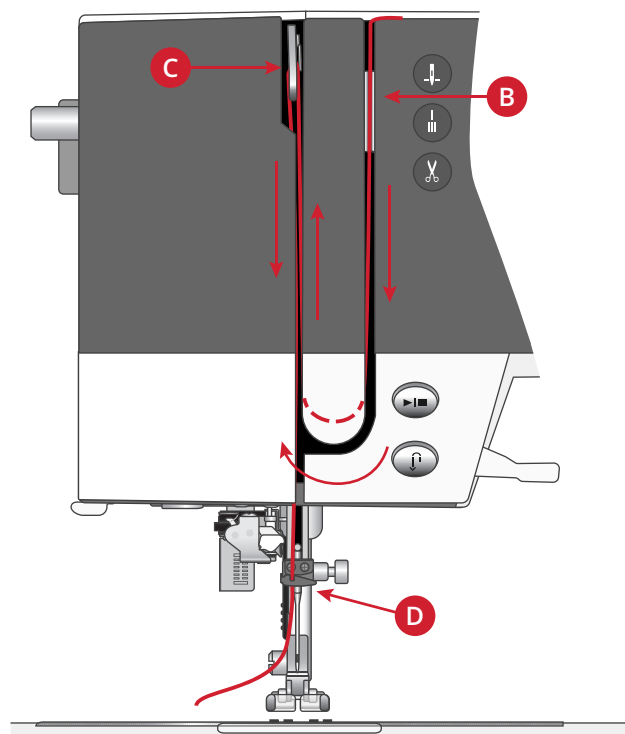
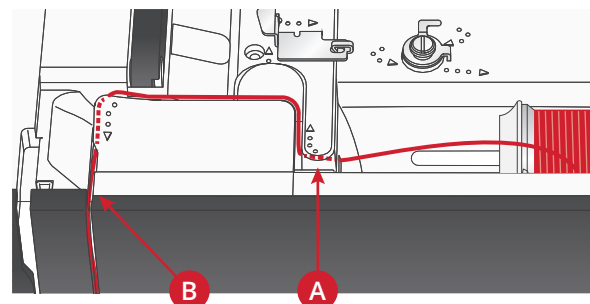
Zakładanie nici

Upewnij się, stopka jest podniesiona, a igła znajduje się w górnej pozycji.

1. Umieść filcową podkładkę na trzpieniu szpulki i dopasuj krążek na szpulkę odpowiedniej wielkości i skierowany w odpowiednią stronę.

Uwaga: Aby zapobiec zbieraniu się nadmiarów nici trzymaj ją obiema rękami podczas zakładania. Dzięki temu nić będzie prawidłowo trzymała się swojej ścieżki.

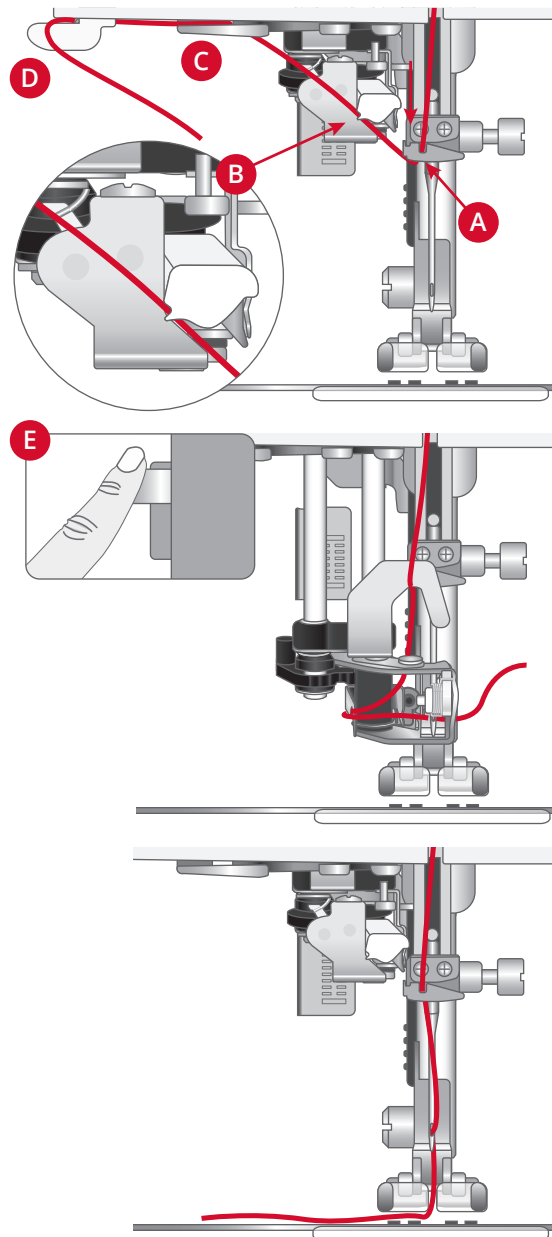
2. Przeciągnij nić pod przewodnikiem (A) od prawej do lewej.
3. Przeciągnij nić od prawej do lewej wzdłuż gniazda.
4. Przeciągnij nić pomiędzy dyskami naprężacza (B).
5. Przeciągnij nić w dół przez prawy otwór i do góry przez lewy otwór.
6. Przeciągnij nić od prawej strony do dźwigni podnoszenia (C) i w dół do lewego gniazda do przewodnika nici górnej (D).
7. Nawlecż igłę w kierunku od przodu do tyłu. Instrukcje dotyczące posługiwania się nawlekiaczem igły zobacz poniżej.



Nawlekacz igły

Nawlekacz igły pozwala na automatyczne nawlekanie igły. Aby możliwe było skorzystanie z wbudowanego nawlekacza igły, igła i stopka muszą się znajdować w swoim najwyższym położeniu. Wciśnij przycisk igły w górę/w dół – dopilnuj aby igła była w najwyższej pozycji.

1. Sprawdź czy nić jest przeprowadzona przez igłowy przewodnik nici (A).
2. Przeprowadź nić na lewo, pod przewodnikiem nici na nawlekaczu igły (B). Upewnij się, że nić jest dobrze osadzona w odpowiednim miejscu.
3. Poprowadź nić z prawej na lewą stronę kolejnym przewodnikiem nici (C).
4. Przeprowadź nić z tyłu na przód, do przecinaka do nici (D).
5. Wciśnij dźwigienkę nawlekacza igły (E) do oporu w dół. Nawlekacz igły opuści się i zamknie w sobie igłę, a jednocześnie niewielki haczyk przejdzie przez ucho igły i chwyci nić.
6. Puść dźwigienkę, tak żeby nawlekacz igły łagodnie wykonał ruch powrotny. Haczyk przeprowadzi nić przez ucho igły.
7. Przeciągnij nić pod stopką.



Nawlekacz igły jest skonstruowany tak, że można go używać do igieł w rozmiarach od 70 do 100. Nawlekacza igły nie można używać do igieł rozmiaru 65 i mniejszych, do igieł ze skrzydełkiem ani do igieł podwójnych bądź potrójnych.

Nici specjalne – niewidoczne, inne rozciągliwe, metalowe bądź metalowe płaskie, a także niektóre ciężkie – należy nawlekać ręcznie.

Przy ręcznym nawlekaniu igły dopilnuj, żeby igła została nawleczona od przodu do tyłu.

Automatyczny nawlekacz igły nie jest kompatybilny ze wszystkimi opcjonalnymi akcesoriami dostępnymi do Twojej maszyny **creative™ ambition 640**. Z myślą o tym, by uniknąć uszkodzenia nawlekacza igły i/lub opcjonalnego akcesorium, zalecamy posługiwanie się automatycznym nawlekačem igły przed mocowaniem akcesorium – albo nawlekanie nici ręcznie.

Zakładanie nici na igłę podwójną

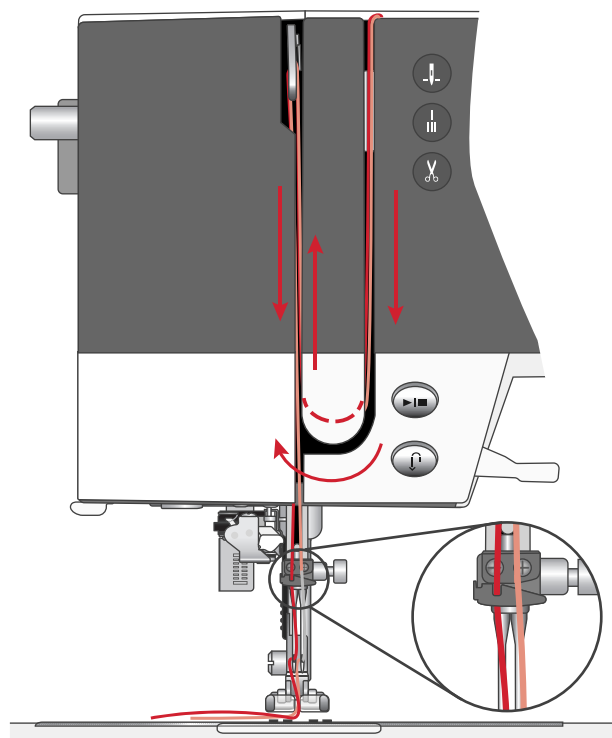
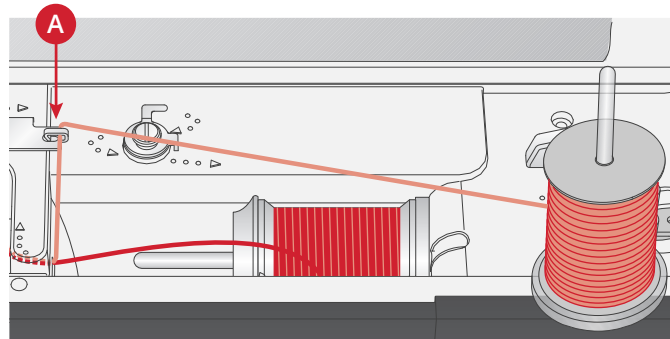
Wymień igłę na igłę podwójną. Upewnij się, stopka jest podniesiona, a igła znajduje się w górnej pozycji.

1. Załóż pierwszą nić zgodnie z opisem na poprzedniej stronie.
2. Przełóż nić przez ucho igły ręcznie od przodu do tyłu.
3. Załóż dodatkowy trzpień na szpulkę i wsuń na niego filcową podkładkę. Umieść drugą szpulkę z nicią na trzpieniu.
4. Przeciągnij nić w lewo i pociągnij ją do prowadnika (A) od tyłu do przodu.
5. Drugą nić załóż na maszynie tak samo, jak pierwszą.
6. Upewnij się, że jedna z nici znajduje się wewnątrz prowadnika nici przy igle, a druga na zewnątrz.
7. Przełóż nić przez ucho igły ręcznie od przodu do tyłu.

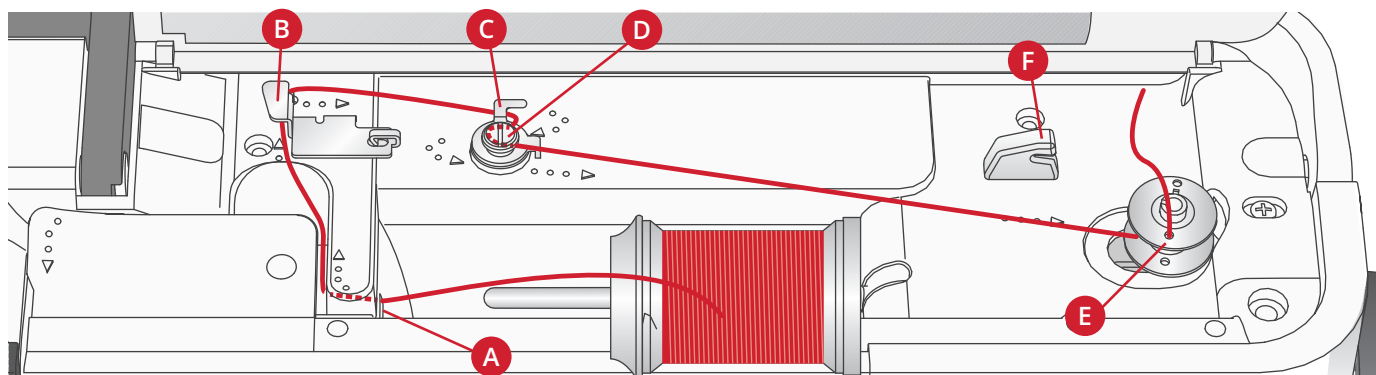
Uwaga: Grubość i nieregularna powierzchnia nici specjalnych, np. metalowych, może spowodować zwiększone napięcie nici. Zmniejszenie napięcia nici może zapobiec złamaniu igły.

Uwaga: Aktywuj tryb pracy z igłą podwójną i wybierz odpowiednią szerokość igły podwójnej w ustawieniach. Ogranicz do szerokość wszystkich ściegów dla tej igły, co zapobiegnie uszkodzeniu stopki i igły.

Uwaga: Nie używaj asymetrycznych igieł podwójnych, gdyż mogą one uszkodzić maszynę.



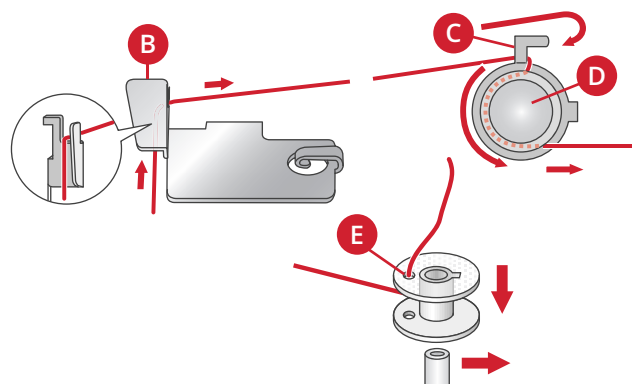
Nawijanie szpulki bębna



Nawijanie bębna z pozycji poziomej.

1. Umieść filcową podkładkę i szpulkę na trzpieniu w położeniu poziomym. Nasuń właściwego rodzaju i orientacji krążek na szpulkę.
2. Przeciągnij nić pod przewodnikiem (A) od prawej do lewej. Przeciągnij nić do tyłu i dookoła przewodnika (B) od lewej do prawej.
3. Przeciągnij nić w prawo, a następnie przez przewodnik (C) od tyłu do przodu. Przeprowadź nić pod dyskiem naprężacza (D) w kierunku przeciwwzegarowym.

Uwaga: Upewnij się, że nić jest prawidłowo przeciągana przez dysk naprężacza w celu zapewnienia prawidłowego naprężenia.



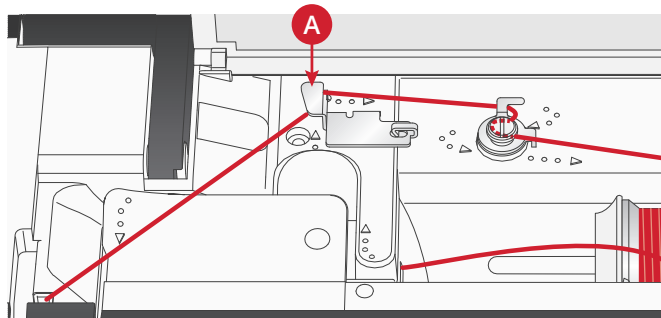
4. Poprowadź nić przez otwór w pustej szpulce bębna (E) z wewnątrz na zewnątrz.
5. Umieść szpulkę na trzpieniu nawijacza szpulki bębna.
6. W celu nawinięcia wciśnij dźwignię bębna na prawo. Na ekranie pojawi się komunikat informujący o uaktywnieniu funkcji nawijania bębna. Wciśnij pedał rozrusznika nożnego albo przycisk Start/Stop, aby rozpocząć nawijanie bębna. Rozpoczynając nawijanie, mocno trzymaj koniec nici.

Po zapełnieniu szpulki zwolnij rozrusznik lub naciśnij ponownie przycisk Start/Stop, aby zatrzymać nawijanie. Przesuń dźwignię nawijania szpulki w lewo. Komunikat zniknie. Zdejmij szpulkę i odetnij nić za pomocą obcinacza nici na nawijaczu (F).

Nawijanie przez igłę

Dopilnuj, żeby stopka była podniesiona i żeby igła znajdowała się w swoim najwyższym położeniu. Poprowadź nić z igły w górę, pod stopką, do góry przez lewą szczelinę do nawleknięcia i wreszcie przewodnikiem nitki bębna (A). Następnie wykonaj kroki 3-6 procedury powyżej.

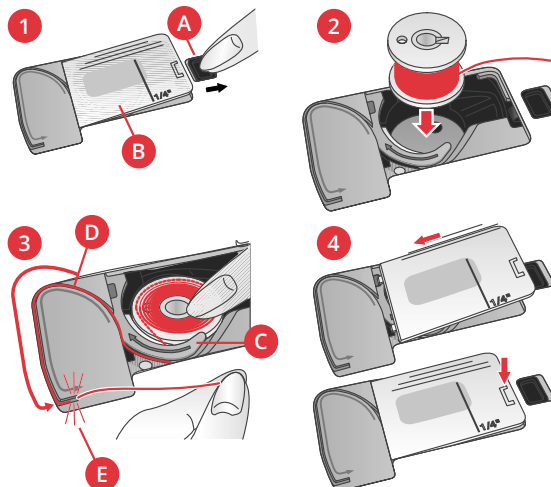
Uwaga: Podczas nawijania szpulki bębna przez igłę używaj metalowej stopki.



Zakładanie szpulki bębna

Przed wkładaniem lub wyjmowaniem szpulki bębna igła musi być uniesiona do końca, a maszyna wyłączona.

1. Otwórz pokrywę bębna przesuwając przycisk zwalniający w prawo (A). Zdejmij pokrywę (B).
2. Włóż szpulkę do obudowy bębna tak, aby nić odwijiała się przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.
3. Trzymając palec delikatnie na górze bębna, przeciągnij nić do wycięcia (C). Przeciągnij dalej nić do przewodnika w płytce ściągowej zgodnie ze strzałkami z punktu (C) do (D). Przeciągnij dalej nić do przewodnika w płytce ściągowej zgodnie ze strzałkami z punktu (D) do (E). Aby odciąć nadmiar nici, przeciągnij ją w prawo przez ostrze (E).
4. Załóż ponownie pokrywę bębna.



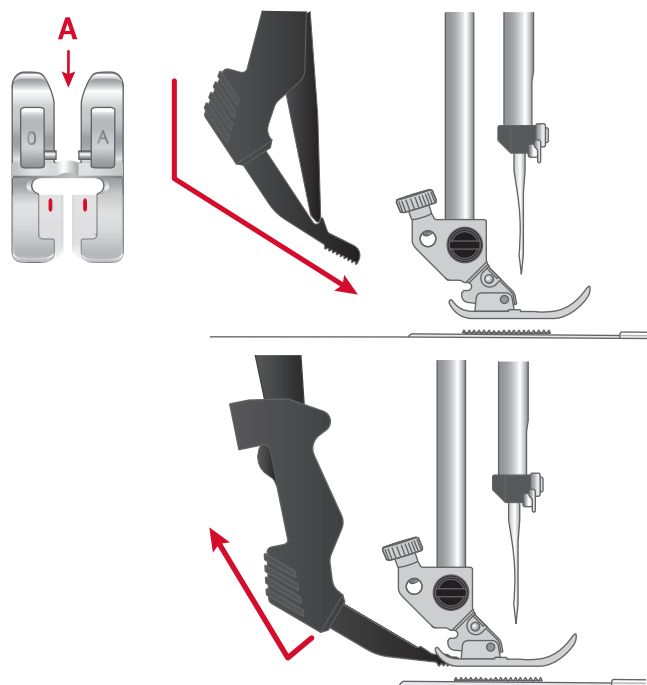
System IDT™ (zintegrowane podawanie podwójne)

W celu zapewnienia precyzyjnego podawania dowolnego materiału, maszyna PFAFF® **creative™ ambition 640** zapewnia idealne rozwiązanie: system zintegrowanego podwójnego podawania IDT™. Podobnie jak w przypadku maszyn przemysłowych, system IDT™ przesuwają materiał jednocześnie od dołu i od góry. Materiał jest dzięki temu podawany precyzyjnie eliminując przy tym marszczenie na szwach przy lekkich materiałach takich, jak jedwab i rayon. Podawanie podwójne systemu IDT™ zapobiega przesuwaniu się warstw materiału podczas szycia i utrzymuje pikowane warstwy prawidłowo ustawione względem siebie, co pomaga w utrzymaniu dopasowania kraty i pasków na poszczególnych warstwach.

Włączanie systemu IDT™

Ważne: Wszystkie prace z systemem IDT™ należy wykonywać za pomocą stopki ze środkowym wycięciem w tylnej części (A).

Unieś stopkę. Naciśnij na system IDT™ w dół, aż nastąpi jego aktywacja.



Wyłączanie systemu IDT™

Unieś stopkę. Przytrzymaj system IDT™ dwoma palcami za wyżłobione kolanko. Pociągnij system IDT™ do dołu, a następnie od siebie, aby wyłączyć system IDT™ ustawiając go powoli w ustawieniu górnym.

Igły

Igła maszyny do szycia odgrywa ważną rolę w skutecznym szyciu. Używaj wyłącznie wysokiej jakości igieł. Zalecamy igły systemu 130/705H. Opakowanie z igłami dołączone do maszyny zawiera igły w najczęściej używanych rozmiarach.



Igła uniwersalna

Igły uniwersalne mają nieco zaokrąglony czubek i występują w wielu rozmiarach. Służą do szycia na wielu rodzajach materiałów.



Igła do materiału elastycznego

Igły do materiału elastycznego mają końcówkę zakończoną małą kulką i specjalny skos, co zapobiega pomijaniu ściągów podczas szycia materiałów elastycznych. Są przeznaczone do dzianin, kostiumów kąpielowych, polaru i syntetycznego zamszu oraz skóry.



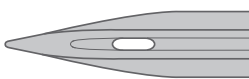
Igła do denimu

Igły do dżinsu posiadają ostry koniec służący do przebijania ścisłych materiałów bez wykrzywiania igły. Do płótna, dżinsu i mikrofibry.



Igła haftarska

Igły do haftowania posiadają specjalne skośne ścięcie, lekko zaokrąglony koniec i nieco większe ucho w celu uniknięcia uszkodzenia nici i materiału. Może być używana wraz z metalicznymi i innymi specjalnymi nićmi do haftowania i szycia dekoracyjnego.



Igła ze skrzydełkiem

Igły ze skrzydełkiem są po bokach znacznie poszerzone, do wykonywania otworów w materiale przy szyciu w technice entredeux oraz wykonywania innych ściągów z podłożeniem na tkaninach z włókna naturalnego.

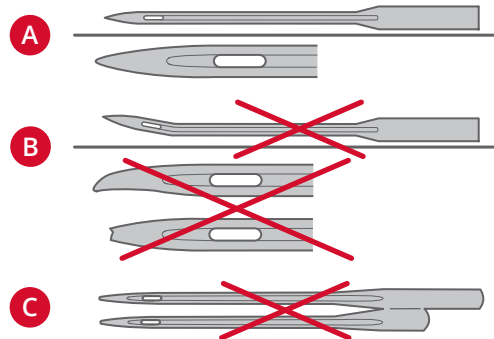
Uwaga: W tej maszynie używaj igły ze skrzydełkiem rozmiaru 100. Igła ze skrzydełkiem nie jest dołączana do maszyny.

Ważna informacja na temat igieł

Zawsze używaj prostej igły z ostrą końcówką. Upewnij się, że końcówka nie jest zgięta lub uszkodzona (A).

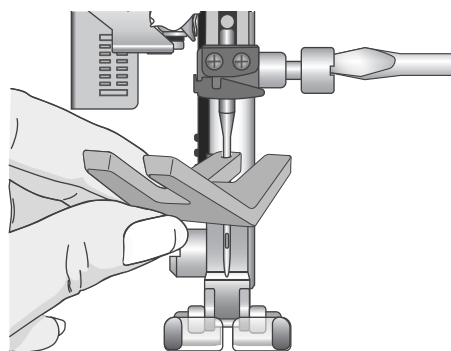
Uszkodzona igła (B) może powodować pominięcia przesyć, przerywanie lub zrywanie nici. Może także uszkodzić płytkę ściągową.

Nie używaj asymetrycznych igieł podwójnych (C), gdyż mogą one uszkodzić maszynę.



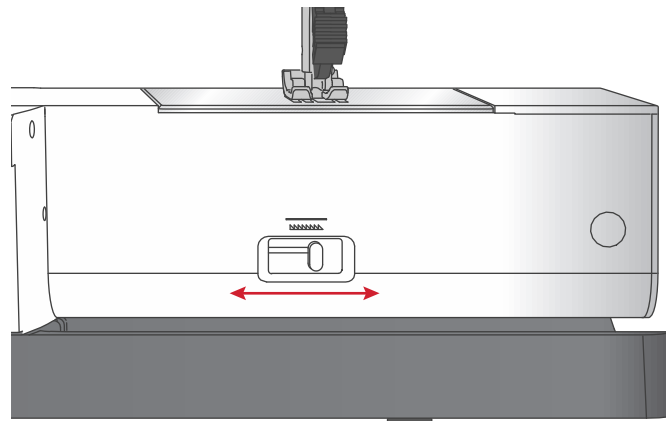
Zmiana igły

1. Przytrzymaj igłę za pomocą otworu w narzędziu wielofunkcyjnym.
2. Złuzuj śrubę igły. W razie potrzeby użyj śrubokręta.
3. Zdejmij igłę.
4. Załóż nową igłę za pomocą narzędzia wielofunkcyjnego. Wciśnij nową igłę w górę do oporu, płaską stroną od siebie.
5. Dokręć mocno śrubę igły.



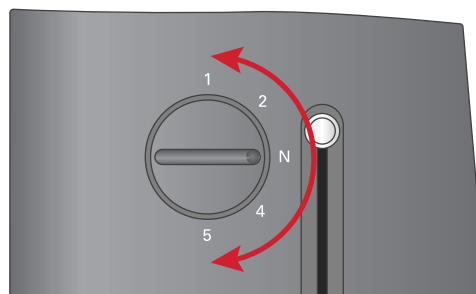
Opuszczanie ząbków transportera

Ząbki transportera możesz opuszczać, przestawiając na lewo przełącznik z tyłu wolnego ramienia maszyny. Przetaw przełącznik na prawo, kiedy zechcesz unieść ząbki transportera.



Nacisk stopki

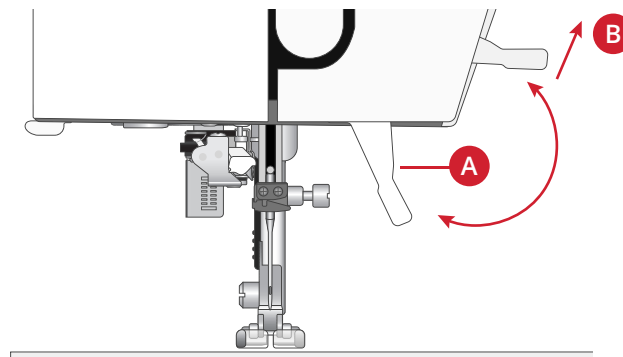
Nacisk stopki został wstępnie ustalony na standardową wartość N. W większości przypadków nie ma potrzeby zmiany nacisku stopki. W przypadku specjalnych projektów oraz szycia na bardzo cienkich lub grubych materiałach, zmiana nacisku może poprawić efekty. Przy bardzo cienkich materiałach ustaw pokrętko na niższą wartość. Przy grubych materiałach ustaw pokrętko na wyższą wartość.



Podnoszenie stopki

Stopka jest podnoszona i opuszczana za pomocą dźwigni stopki (A). Podczas szycia na grubych materiałach lub kilku warstwach, stopkę można dodatkowo unieść (B), aby ułatwić umieszczenie materiału pod stopką.

Uwaga: Maszyna nie uruchomi się, jeżeli stopka jest uniesiona (nie dotyczy nawijania szpulki bębena).



Wymiana stopki

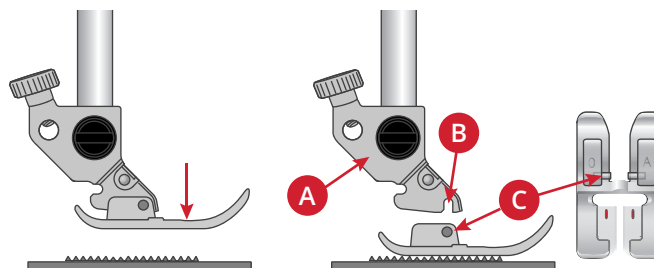
Zdejmowanie stopki

Naciśnij stopkę w dół, aż odłączy się od uchwyty stopki.

Zakładanie stopki

Umieść stopkę pod uchwytem stopki (A) ustawiając wycięcie (B) pod zaczepami (C). Opuść dźwignię podnoszenia stopki. Stopka zatrzaśnie się w uchwycie stopki.

Uwaga: Upewnij się, że stopka jest prawidłowo zamocowana podnosząc dźwignię stopki.

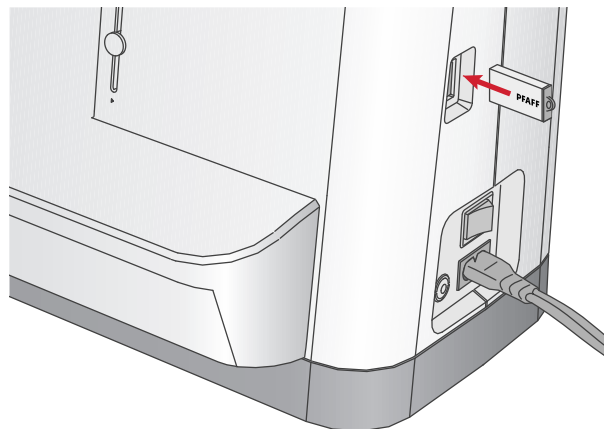


Port USB

Maszyna jest wyposażona w port USB służący do podłączania pamięci USB z haftami.

Pamięć USB z haftami

Do maszyny dołączona jest pamięć USB z projektami haftów oraz broszurą PFAFF® **creative™ ambition 640** z kolekcją haftów. Pamięć służy do przechowywania projektów i czcionek haftowanych oraz do przenoszenia plików pomiędzy komputerem a maszyną.



Podłączanie i odłączanie z portu USB

Włóż pamięć USB do portu logiem do siebie. Pamięć USB można włożyć tylko w jedną stronę - nie wciskaj jej na siłę! W celu odłączenia, ostrożnie wysuń pamięć prosto z portu.



Nie wyciągaj pamięci USB podczas korzystania z maszyny lub haftowania, ponieważ może to uszkodzić pliki zapisane na pamięci USB oraz spowoduje utratę informacji o bieżącym projekcie na ekranie maszyny.

Oprogramowanie Complimentary Embroidery Intro (PC)

Dostępne jest oprogramowanie wstępne do haftowania dla maszyny do szycia i haftowania PFAFF® **creative™ ambition 640**.

Zapewnia ono następujące funkcje:

- Pomaga w modyfikacji haftów na komputerze przed ich wyszyciem.
- Można dostosować hafty pracując w trójwymiarowym podglądzie w prawdziwym tamborku.
- Można dowolnie obracać hafty, dokonywać odbicia lustrzanego, skalowania i zmiany rozmiarów.
- Można poprawiać nieograniczoną liczbę projektów i napisów.
- Można dostosować kolory nici do palety kolorów ulubionego producenta. Można łączyć je z napisami i kształtami. ColorSort umożliwia inteligentne sortowanie kolorów w celu zminimalizowania liczby zmian nici. Wiele projektów można na raz zaznaczać i przesuwac w postaci grupy.
- Można dodawać wielowierszowe napisy w 4 rodzajach linii i z możliwością elastycznej zmiany rozmiaru i odstępów między literami. Kreator QuickFont umożliwia tworzenie nowych krojów dla oprogramowania wstępnego z większości czcionek formatu TrueType® lub OpenType®. Można dodawać SuperProjekty do projektu. Napisy i projekty można otaczać ramkami.

Przejdź na stronę PFAFF® pod adresem www.pfaff.com i skorzystaj ze wsparcia oraz możliwości pobierania oprogramowania.

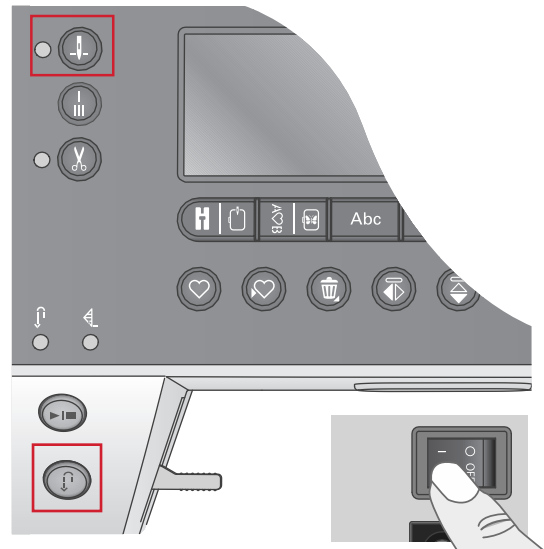
Więcej informacji oraz szczegółowe instrukcje instalacji można znaleźć w osobnym pliku PDF znajdującym się na pamięci USB z haftami. Do maszyny dołączony jest drukowany arkusz produktu, który zawiera niepowtarzalny kod aktywacyjny do oprogramowania. Arkusz z wydrukowanym kodem należy przechowywać w bezpiecznym miejscu. W połączeniu z dowodem zakupu maszyny stanowi dowód własności oprogramowania. Niepowtarzalny kod aktywacji jest niezbędny do aktywowania i korzystania z oprogramowania wstępnego do haftowania.

Aktualizacja maszyny

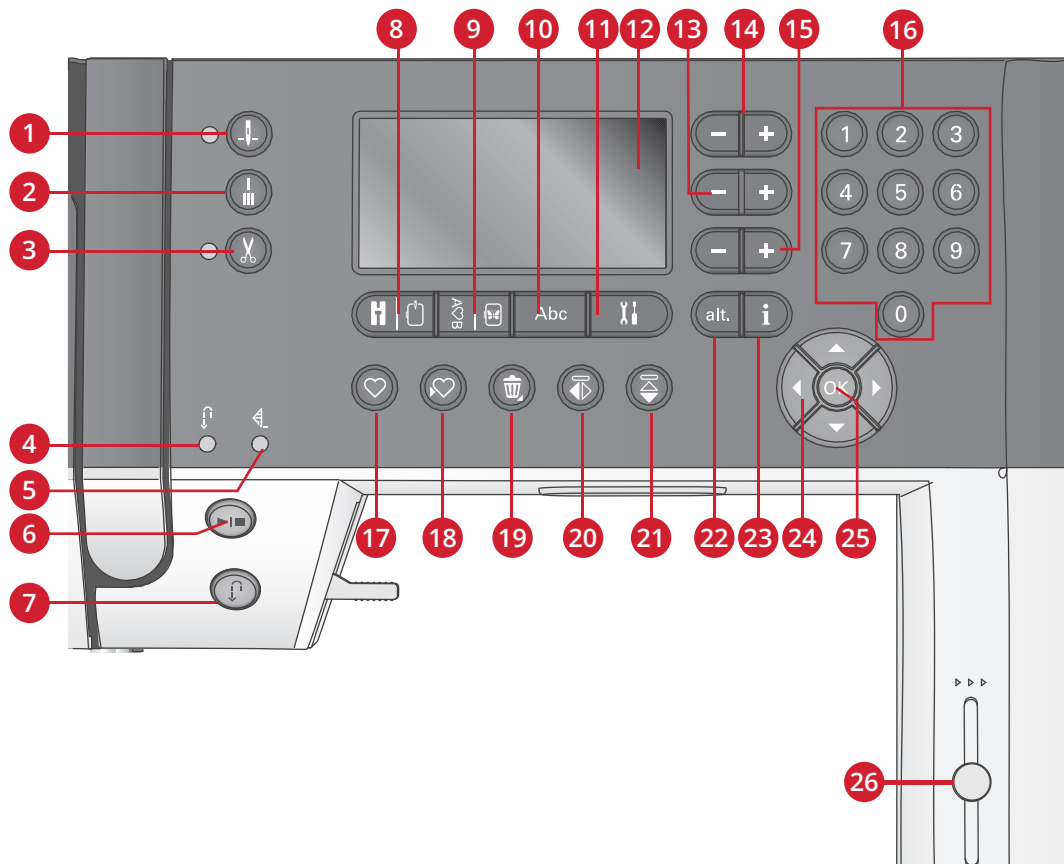
Informacje na temat aktualizacji maszyny oraz instrukcji obsługi można znaleźć na stronie internetowej pod adresem www.pfaff.com oraz u lokalnego autoryzowanego sprzedawcy PFAFF®.

Instrukcja aktualizacji

- Informacje na temat dostępnych aktualizacji można znaleźć na stronie internetowej PFAFF® pod adresem www.pfaff.com.
- Postępuj zgodnie z kreatorem aktualizacji, aby przygotować pamięć USB do uaktualnienia maszyny.
- Podłącz do maszyny przygotowaną pamięć USB przed jej włączeniem.
- W celu uruchomienia maszyny w trybie aktualizacji naciśnij i przytrzymaj przycisk pracy wstecz oraz podnoszenia/opuszczania igły podczas uruchamiania maszyny. Przytrzymaj przyciski naciśnięte, aż na wyświetlaczu pojawi się informacja o trybie aktualizacji (update mode). Aktualizacja wymaga wykonania instrukcji wyświetlanych na ekranie.



Przyciski i wskaźniki



- | | | |
|---|---|--|
| 1. Przycisk i wskaźnik zatrzymania igły w położeniu górnym/dolnym | 10. Przycisk trybu alfabetu i sekwencji | 19. Przycisk usuwania |
| 2. Przycisk ryglowania | 11. Przycisk menu ustawień | 20. Przycisk odbicia lustrzanego typu lewo-prawo |
| 3. Przycisk i wskaźnik obcinacza nici | 12. Graficzny wyświetlacz | 21. Przycisk odbicia lustrzanego w całości |
| 4. Wskaźnik pracy wstecz (7) | 13. Przycisk szerokości i położenia ściegu | 22. Przycisk Alt |
| 5. Wskaźnik zawiązania (2) | 14. Przyciski kursora | 23. Przycisk Info |
| 6. Przycisk Start/Stop | 15. Przyciski długości i gęstości ściegu | 24. Przyciski pokrętła |
| 7. Przycisk i wskaźnik Wstecz (4) | 16. Przyciski wyboru bezpośredniego | 25. Przycisk OK |
| 8. Przycisk trybu szycia/haftowania | 17. Przycisk ładowania | 26. Dźwignia kontroli szybkości |
| 9. Przycisk trybu edycji sekwencji/haftów | 18. Przycisk zapisywania ściegu lub sekwencji osobistej | |

Przycisk i wskaźnik zatrzymania igły w położeniu górnym/dolnym

Naciśnij ten przycisk, aby podnieść lub opuścić igłę. Ustawienie pozycji zatrzymania igły jest także zmieniane. Jeżeli aktywne jest zatrzymanie igły w położeniu dolnym, świeci się wskaźnik i igła zatrzymuje się na dole. Można także dotknąć rozrusznika, aby podnieść lub opuścić igłę.

Przycisk odcięcia

Dotknij przycisku odcięcia w czasie szycia, a maszyna wyszyje kilka ściegów kończących i zatrzyma się automatycznie. Naciśnięcie przycisku poza szyciem spowoduje, że maszyna wyszyje kilka ściegów kończących przy rozpoczęciu kolejnego szycia.

Przycisk i wskaźnik obcinacza nici

Naciśnięcie przycisku, gdy maszyna nie szyje, spowoduje odcięcie górnej i dolnej nici oraz uniesienie igły. Wskaźnik obcinacza nici będzie świecił. Aby obciąć nici przed przejściem igły do początkowego punktu kolejnego ściegu, naciśnij przycisk obcinacza podczas szycia. Wskaźniki (3 i 5) będą świeciły, a maszyna obetnie nici po zakończeniu sekwencji ściegów.

Przycisk Start/Stop

Naciśnięcie tego przycisku powoduje rozpoczęcie lub zatrzymanie maszyny bez użycia rozrusznika. Jednokrotne naciśnięcie spowoduje rozpoczęcie szycia, a ponowne naciśnięcie zatrzyma maszynę.

Przycisk i wskaźnik Wstecz

Aby na stałe zmienić kierunek szycia, naciśnij ten przycisk jeden raz przed rozpoczęciem szycia. Zaświeci się wskaźnik trybu wstecz, a maszyna będzie szyc w drugą stronę do czasu ponownego naciśnięcia przycisku. Jeśli przycisk wstecz zostanie naciśnięty w trakcie szycia, maszyna będzie szyc wstecz dopóki przycisk będzie naciśnięty. Podczas naciskania przycisku świeci się dioda trybu wstecz. Szycia wstecz używa się także podczas cerowania.

Przycisk trybu szycia/haftowania

Naciśnięcie przycisku powoduje przejście do trybu szycia lub haftowania.

Przycisk trybu edycji sekwencji/haftów

Naciśnięcie tego przycisku spowoduje wejście do trybu sekwencyjnego. W trybie haftowania powoduje otwarcie trybu edycji haftu.

Przycisk trybu alfabetu i sekwencji

W trybie sekwencji naciśnięcie przycisku umożliwia dodanie ciągu znaków z dwóch różnych czcionek.

Przycisk menu ustawień

Naciśnij ten przycisk, aby otworzyć menu ustawień maszyny.

Graficzny wyświetlacz

Wyświetlacz graficzny umożliwia przejrzanie wszystkich ustawień i opcji maszyny. Ściegi są wyświetlane w rozmiarze rzeczywistym (poza dziurkami na guziki).

Przyciski szerokości i położenia ściegu

Zwiększ lub zmniejsz długość ściegu za pomocą + i -. Dla ściegów prostych przyciski + i - zmieniają położenie ściegu. W trybie haftowania przyciski umożliwiają przemieszczanie się po ciągu ściegów. Przyciski służą także do fastrygowania i zmiany wysokości.

Przyciski kursora

Przyciski + i - przesuwają kursor w lewo i w prawo.

W trybie haftowania umożliwiają wybór rozmiaru tamborka, jego pozycji i obracania.

Przycisk długości i gęstości ściegu

Zwiększ lub zmniejsz długość ściegu za pomocą + i -. Dla ściegów satynowych przyciski + i - zmieniają gęstość ściegu. W trybie haftowania przyciski + i - umożliwiają przechodzenie pomiędzy różnymi blokami koloru, aktywowanie haftu jednokolorowego oraz zmianę szerokości projektu.

Przyciski wyboru bezpośredniego

Wybranie jednego lub kombinacji kilku przycisków od 0 do 9 umożliwia natychmiastowe wybranie ściegu odpowiadającego wpisanej liczbie.

W trybie haftowania: wybór projektu wbudowanego (1-15) lub wbudowanej czcionki (curlz: 200, 201, 202 lub graphite: 300, 301, 302).

Przycisk ładowanie

Naciśnij ten przycisk, aby załadować zapisany wcześniej ścieg lub sekwencję osobistą.

W trybie haftowania naciśnij ten przycisk, aby załadować projekt lub czcionkę z pamięci USB.

Przycisk zapisywania ściegu lub sekwencji osobistej

Naciśnięcie tego przycisku umożliwia zapisanie ściegu lub sekwencji w pamięci maszyny.

Przycisk usuwania

Służy do usuwania ściegów i liter w sekwencji. Długie przytrzymanie umożliwia usunięcie całej sekwencji.

Przycisk odbicia lustrzanego typu lewo-prawo

Umożliwia wykonanie odbicia lustrzanego typu lewo-prawo ściegu lub sekwencji w całości.

Lustrzane odbicie całości

Umożliwia wykonanie odbicia lustrzanego ściegu lub sekwencji w całości.

Przycisk Alt

Po wybraniu ściegu satynowego, ustawienia długości i szerokości pojawią się na wyświetlaczu. Naciśnięcie przycisku Alt spowoduje wyświetlenie informacji o wydłużeniu zamiast o gęstości.

W trybie haftowania przycisk umożliwia przełączenie dwóch widoków wyszywania haftu.

Przycisk Info

Przycisk ten włącza i wyłącza widok zaleceń.

W trybie haftu powoduje wyświetlenie informacji na temat załadowanego projektu.

Przyciski pokrętła

Przyciski te umożliwiają poruszanie się po wyświetlaczu. Pokrętło ma przyciski strzałek do góry, do dołu, w lewo i w prawo oraz przycisk środkowy, OK, który umożliwia zatwierdzanie wyboru. Pokrętło ma szereg funkcji, na przykład umożliwia wybór liter i przemieszczanie się między opcjami w menu ustawień.

W trybie haftowania pokrętło umożliwia przemieszczanie projektu w tamborku.

Przycisk OK

Środkowy przycisk pokrętła, OK, umożliwia zatwierdzanie wyborów i zamykanie komunikatów na ekranie.

Dźwignia kontroli szybkości

Dźwignia kontroli szybkości ustala maksymalną szybkość szycia/haftowania. Aby zwiększyć szybkość szycia/haftowania, przesunąć dźwignię do góry. Zmniejszenie szybkości wymaga przesunięcia dźwigni do dołu.

Menu ustawień

W menu ustawień można zmienić opcje maszyny, ustawienia dźwięku i ekranu. Otwórz menu naciskając przycisk menu ustawień i wybierz opcję, którą chcesz zmienić, za pomocą klawiszy strzałek pokręćła w górę i w dół. Przyciski strzałek w lewo i w prawo umożliwiają zmianę wartości. Przycisk OK umożliwia aktywację opcji lub wyświetlenie listy opcji do wyboru. Pełny kwadracik oznacza aktywację funkcji, a pusty oznacza, że opcja nie jest aktywna.

Uwaga: Jeżeli wybrana opcja nie może być włączona ze względu na inne opcje, obrys kwadracika będzie przerywany. W trybie szycia i haftowania są dostępne inne opcje.


Naciśnij ponownie przycisk menu ustawień, aby zamknąć to menu.

Settings	
Thread tension	4.4
Twin needle	1.6 <input type="checkbox"/>
Stitch width safety	<input type="checkbox"/>
Language:	English

Naprężenie nici


Maszyna elektronicznie ustala wstępne naprężenie nici dla wybranego ściegu. W zależności od materiału, podkładu, nici i innych, konieczna może być zmiana naprężenia nici. Naprężenie nici można zmieniać przyciskami pokręćła w lewo/w prawo. Zmiany dotyczą tylko wybranego ściegu. Wybranie innego ściegu spowoduje przywrócenie wartości domyślnej.



 3.6 W trybie szycia przycisk Info wyświetla bieżące naprężenie nici.

Igła podwójna

Korzystając z takiej igły należy aktywować program dla igły podwójnej i za pomocą przycisków pokręćła w lewo/w prawo ustawić szerokość igły. Gdy zostanie wybrany rozmiar, szerokość wszystkich ściegów ograniczona jest rozmiarem igły, aby uniknąć jej uszkodzenia.


 W trybie szycia naciśnij przycisk Info. Pojawi się ikona zalecenia dla igły podwójnej. Ustawienie jest zachowywane do momentu jego wyłączenia.

Uwaga: Nie można używać jednocześnie opcji igły podwójnej i bezpiecznej szerokości ściegu.

Uwaga: Po wybraniu ściegu zbyt szerokiego dla wybranego rozmiaru igły podwójnej pojawi się ostrzeżenie.

Bezpieczna szerokość ściegu

Funkcja ta przydaje się przy korzystaniu ze stopki do pikowania (dostępnej jako akcesorium dodatkowe) w celu zablokowania igły w położeniu centralnym, co zapobiega uszkodzeniu igły i stopki.

 W trybie szycia naciśnij przycisk Info. Pojawi się ikona bezpiecznej szerokości ściegu. Ustawienie jest zachowywane do momentu jego wyłączenia.

Podczas włączania maszyny, gdy ta funkcja jest włączona, oraz przy każdym ściegu, który nie jest ściegiem prostym, pojawi się komunikat informujący, że maszyna pracuje w trybie ściegu prostego.

Uwaga: Nie można używać jednocześnie opcji igły podwójnej i bezpiecznej szerokości ściegu.

Automatyczne zatrzymanie do odcięcia

(Tylko w trybie haftowania)

Rozpoczynając haftowanie maszyna zatrzyma się po kilku przeszyciach prosząc o odcięcie końcówek nici. W celu włączenia lub wyłączenia tej funkcji użyj przycisku OK w menu ustawień.

Uwaga: Funkcja automatyczne zatrzymanie do odcięcia jest wyłączona, jeżeli podczas szycia korzystasz z rozrusznika.

Język

Język tekstów wyświetlanych na maszynie można zmieniać przyciskami strzałek w lewo/w prawo.

Alarm dźwiękowy

Opcja ta umożliwia wyłączenie i włączenie wszystkich alarmów dźwiękowych. Domyślnym ustawieniem jest włączenie dźwięków.

Kontrast

Kontrast wyświetlacza można zmieniać za pomocą przycisków strzałek w lewo i w prawo. Wartość może być ustawiana od -3 do 4 co 1.

Wersja oprogramowania

Opcja umożliwia sprawdzenie wersji oprogramowania maszyny do szycia.

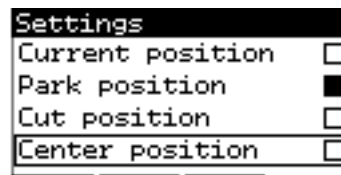
Położenie tamborka

(Tylko w trybie haftowania)

Funkcja przesuwania tamborka umożliwia przesunięcie tamborka.

Bieżące położenie

Gdy chcesz powrócić do bieżącego ściegu i kontynuować haftowanie od miejsca zatrzymania, wybierz za pomocą pokrętła bieżącą pozycję i naciśnij OK. Można także nacisnąć raz przycisk Start/Stop, aby wrócić do bieżącej pozycji i wznowić haftowanie.



Pozycja parkowania

Po zakończeniu haftowania zdejmij tamborek i otwórz menu opcji. Za pomocą pokrętła wybierz opcję pozycji parkowania i naciśnij OK.



Bardzo ważne jest, aby zdjąć tamborek przed wybraniem pozycji parkowania, ponieważ mogłoby to spowodować uszkodzenie tamborka.

Pozycja obcinania

Pozycja obcinania przysuwa tamborek do użytkownika, aby ułatwić mu obcięcie ściegów łączących i obcinanie materiału podczas haftowania aplikacji.

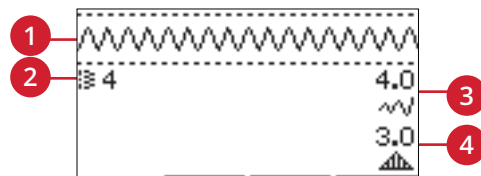
Położenie centralne

Opcja położenia centralnego pozwala na przesunięcie igły do środka tamborka.

3 Tryb szycia

Tryb szycia jest wyświetlany jako pierwszy po włączeniu maszyny. Wybrany ścieg zostanie pokazany w rzeczywistym rozmiarze w polu ściegu. Widoczne są tutaj wszystkie podstawowe informacje niezbędne do rozpoczęcia szycia. Tutaj także zmienia się ustawienia ściegu. Domyślnie wybrany jest ścieg prosty.

Uwaga: Nie ma możliwości zwykłego szycia z założonym zestawem do haftowania.



Tryb szycia - przegląd

1. Pole haftu
2. Wybrany numer ściegu
3. Ustawianie szerokości i położenia ściegu
4. Długość/gęstość ściegu

Uwaga: Zakładki na spodzie ekranu informują o wybranym trybie pracy. Wybrany tryb pracy jest zaznaczony na czarnej zakładce, która znika z ekranu.

Wybieranie ściegu

Naciśnięcie jednego z przycisków wyboru bezpośredniego pozwala od razu wybrać dany ścieg. W celu wybrania ściegów o numerze większym od 10 należy szybko nacisnąć dwie albo trzy cyfry jedna po drugiej. Jeżeli ściegu o wybranym numerze nie istnieje, usłyszysz dźwięk i wybrany zostanie ścieg odpowiadający ostatniej wprowadzonej cyfrze. Ściegi można przełączać po jednym za pomocą przycisków strzałek pokrętła w górę i w dół.







Zalecenia dotyczące szycia

Przycisk Info pozwala na wyświetlenie zaleceń dotyczących szycia dla bieżącego ściegu. Ponowne naciśnięcie przycisku ukrywa wyświetlone informacje.

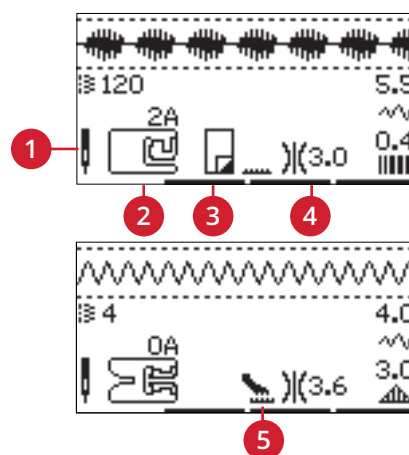


1. Zalecenie i ustawienie igły

- | | |
|---|--|
|  | Igła uniwersalna |
|  | Ustawienie dla igły podwójnej |
|  | Zalecana igła ze skrzydełkami |
|  | Ustawienie bezpiecznej szerokości ściegu |

2. Zalecana stopka
3. Zalecane usztywnienie
4. Wartość naprężenia nici
5. Zalecenie dot. ząbków transportera / systemu IDT™

Uwaga: Symbole i opcje nie mieszają się wszystkie jednocześnie na wyświetlaczu.



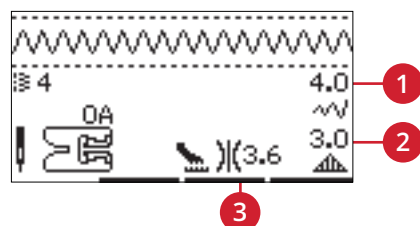
Dostosowanie ściegu

Maszyna automatycznie dobiera optymalne ustawienia dla każdego ściegu. Można jednak zmieniać te ustawienia zgodnie z własnymi potrzebami. Zmienione ustawienia dotyczą tylko wybranego ściegu i zostaną przywrócone do wartości domyślnych po wybraniu innego ściegu. Ustawienia te nie są także zapisywane w przypadku wyłączenia maszyny.

Wartości długości ściegu i szerokości ściegu są wyświetlane z prawej strony ekranu. Regulacji dokonuj przyciskami numerycznymi obok. Zmianie ustawienia towarzyszy wyróżnienie (podświetlenie) wartości liczbowej. Próba przekroczenia maksimum lub minimum szerokości bądź długości skutkuje wyemitowaniem dźwiękowego sygnału ostrzegawczego.

Ustawianie szerokości i położenia ściegu

Zwiększ lub zmniejsz długość ściegu za pomocą + i -. Dla ściegów prostych przyciski + i - przesuwają ścieg w lewo i w prawo. W przypadku ściegu prostego, ikona pokaże, że zamiast szerokości ściegu zmieniane jest jego położenie.

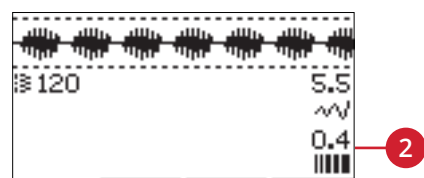


1. Szerokość ściegu/
Pozycjonowanie ściegu
2. Długość ściegu/Gęstość
ściegu/Wydłużenie
3. Napężenie nitki

Długość/gęstość ściegu

Zwiększ lub zmniejsz długość ściegu za pomocą przycisków + i -.

Dla ściegów satynowych przyciski + i - zmieniają gęstość ściegu. Opcja ta jest używana często ze specjalnymi nićmi, gdy wymagany jest rzadszy ścieg satynowy. Gęstość nie wpływa na rzeczywistą długość całego ściegu. W przypadku ściegu satynowego, ikona pokaże, że zamiast długości ściegu zmieniana jest jego gęstość.



Wydłużenie

Wydłużenie pozwala na zwiększenie długości ściegów satynowych. Cały ścieg stanie się dłuższy, ale jego gęstość pozostanie niezmienną. Naciśnij alt, aby wyświetlić opcję wydłużania, zamiast gęstości ściegu satynowego. Ikona (3) zmieni się na symbol wydłużenia. Zwiększ lub zmniejsz wydłużenie ściegu satynowego za pomocą przycisków + i -. Jeżeli dla wybranego ściegu nie jest dostępna opcja wydłużenia, naciśnięcie przycisku alt spowoduje wyemitowanie dźwięku ostrzegawczego, a ikona nie zmieni się.



Odbicie lustrzane

Odbicie lustrzane lewo-prawo można uzyskać za pomocą przycisku tej funkcji. Odbicie lustrzane całego wzoru uzyskuje się osobnym przyciskiem.



Po lewej: Przycisk odbicia lustrzanego typu lewo-prawo. Po prawej: Przycisk odbicia lustrzanego w całości.

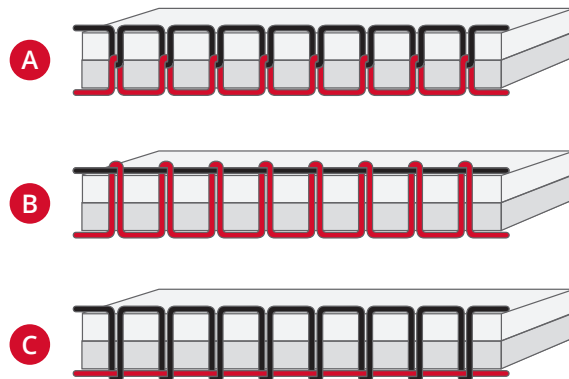
Naprężenie nici

Dla najkorzystniejszego wyglądu i najlepszej trwałości ściegu, pilnuj prawidłowego wyregulowania naprężenia nitki – w przypadku szycia ogólnego ma to miejsce, gdy pomiędzy dwiema warstwami materiału nitki zbiegają się równomiernie. Maszyna do szycia elektronicznie reguluje naprężenie nitki odpowiednio do wybranego ściegu. Konieczne bywa regulowanie naprężenia odpowiednio do materiału, watowania, nici itp. czynników. Instrukcje regulowania ustawień manualnych – patrz: strona 31.

Jeśli nić dolna jest widoczna na wierzchu materiału, naprężenie nici górnej jest zbyt duże. Zmniejsz naprężenie nici górnej.

Jeśli nić górna jest widoczna na spodzie materiału, naprężenie jest zbyt małe. Zwiększ naprężenie nici górnej.

W przypadku ściągów dekoracyjnych i dziurek górna nić powinna być widoczna na spodzie materiału.



A. Poprawne naprężenie

B. Nadmierne naprężenie

C. Niedostateczne naprężenie

Ścieg osobisty

Zapisywanie ściegu osobistego

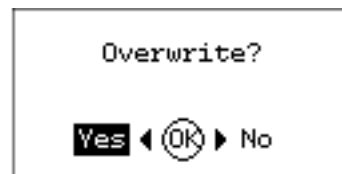
Ścieg osobisty można zapisać za pomocą przycisku zapisywania. Zapisane zostaną ustawienia długości, szerokości, gęstości, wydłużenia i odbicia lustrzanego ściegu oraz naprężenie nici.

Uwaga: Niektórych ściągów specjalnych nie da się zapisać, np. dziurek na guziki. Próba zapisania takiego ściegu spowoduje wyświetlenie odpowiedniego ostrzeżenia.



Nadpisanie ściegu osobistego

Jeżeli pamięć jest już zajęta, pojawi się komunikat z prośbą potwierdzenia operacji zastąpienia zapisanego wcześniej ściegu lub sekwencji nowymi danymi. Za pomocą przycisków strzałek wybierz Yes (Tak) albo No (Nie) i naciśnij OK.



Ładowanie ściegu osobistego

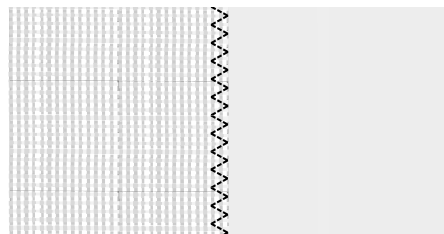
Ścieg osobisty można załadować za pomocą przycisku ładowania.



Techniki szycia

Zygzak w trzech krokach

Zygzak w trzech krokach umożliwia obrzucanie krawędzi materiału. Upewnij się, że igła przebija materiał po lewej stronie i obrzuca materiał po prawej. Ścieg ten można użyć jako ścieg elastyczny do szwów rozciągliwych na tkaninach.



Ścieg numer 8

Obszywanie dziurek

Dostępne w maszynie dziurki pod guzik zostały specjalnie przystosowane do różnych rodzajów materiału i odzieży. Opisy poszczególnych dziurek pod guzik – zob. w tablicy ściegów, strona 11 tego podręcznika.

Materiał powinien być wyrównany i/lub usztywniony w miejscach wyszywania dziurek.

Stopka 5 do wyszywania dziurek w jednym kroku

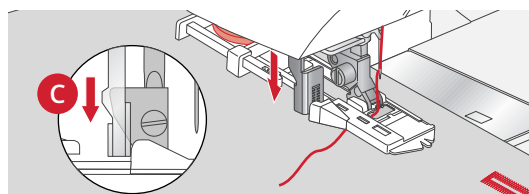
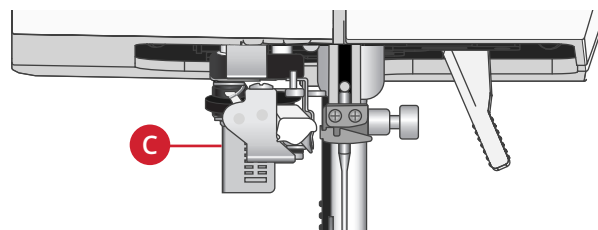
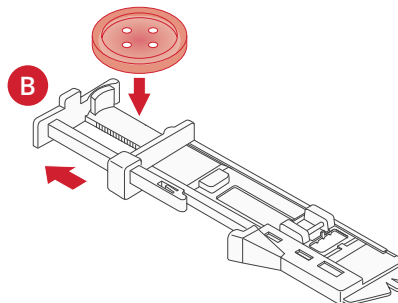
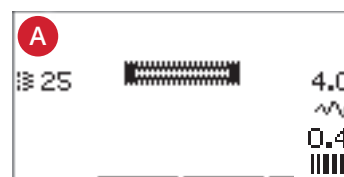
1. Wybierz dziurkę pod guzik, jaką chcesz wykonać, i dostosuj według własnego uznania szerokość i gęstość (A).

Uwaga: Zawsze spróbuj wyszyć testową dziurkę na skrawku materiału.

2. Zaznacz położenie dziurki na projekcie.
3. W przypadku stopki do automatycznego wykonywania dziurek pod guzik otwórz uchwyt na guzik, wciskając go do tyłu (B). Włóż guzik. Dociśnij uchwyt na guzik do guzika na tyle, aby guzik został unieruchomiony. Włożony guzik wyznaczy długość otworu pod guzik.
4. Załóż stopkę do automatycznego wykonywania dziurek.
5. Upewnij się, że nić jest przeciągnięta przez dziurkę w stopce i znajduje się pod stopką.
6. Umieść projekt pod stopką, aby oznaczenie na materiale pokryło się ze środkiem stopki do dziurek.
7. Całkowicie opuść dźwignię do dziurki pod guzik (C).

Uwaga: Maszyna nie zacznie szyc, dopóki dźwignia nie zostanie prawidłowo opuszczona lub ramka stopki do dziurek nie zostanie ustawiona do końca do przodu.

8. Trzymaj koniec górnej nici i zacznij szyc. Dziurki na guziki są wyszywane od przodu stopki do tyłu.
9. Po wyszyciu dziurki unieś stopkę.

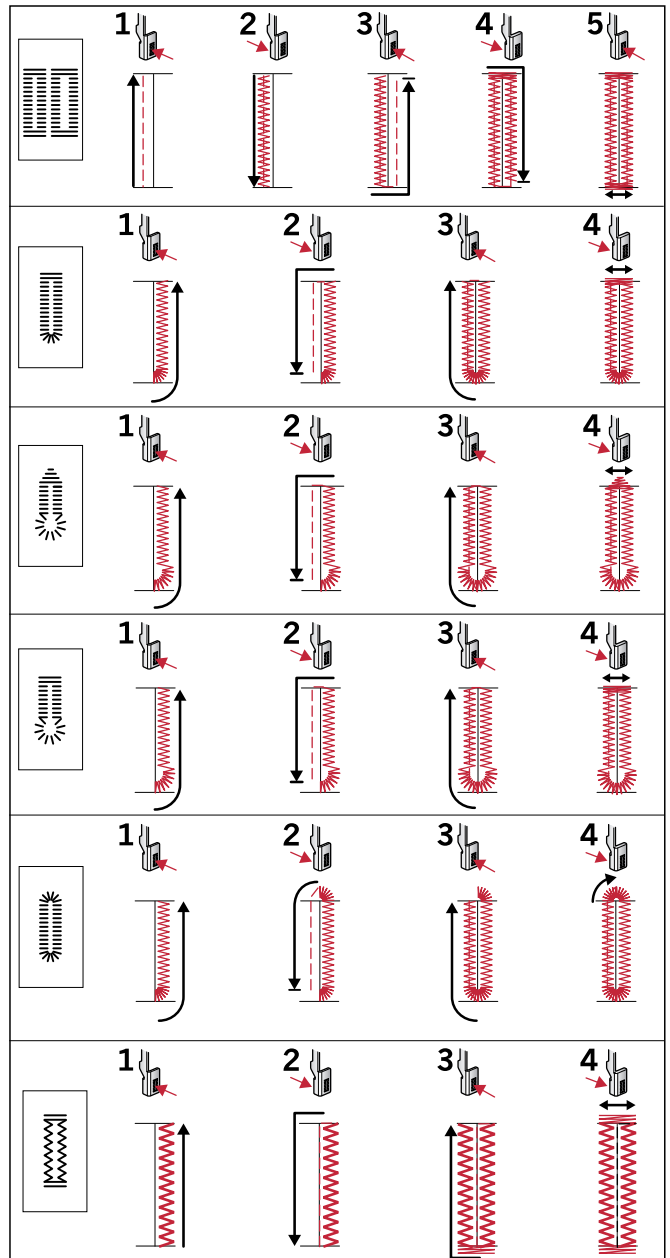


Dziurka ręczna

W celu wyszycia dziurki dłuższej, niż 25mm użyj stopki 5M.

1. Opuść dźwignię dziurki i stopkę. Naciśnij przycisk Start/Stop lub rozrusznik, aby rozpocząć szycie jednocześnie odpychając dźwignię dziurki od siebie, aż maszyna zacznie szyć prosty ścieg w przeciwnym kierunku. Szyj, aż do uzyskania żądanej długości dziurki.
2. Pociągnij dźwignię dziurki do siebie, aż maszyna zacznie szyć pierwszą kolumnę do przodu.
3. Po uzyskaniu wymaganej długości, odepchnij dźwignię, aż maszyna zacznie szyć w przeciwnym kierunku.
4. Pociągnij dźwignię dziurki do siebie, aż maszyna zacznie szyć rygiel i drugą kolumnę do przodu.
5. Po wyszyciu dwóch kolumn tej samej długości, odepchnij dźwignię, aż maszyna zacznie szyć drugi rygiel. Maszyna wykona kilak przeszyci mocujących i zatrzyma się automatycznie. Maszyna odetnie górną i dolną nić, po czym podniesie igłę.

W zależności od wybranego stylu dziurki, sekwencja jej szycia może być nieco inna, patrz ilustracja.

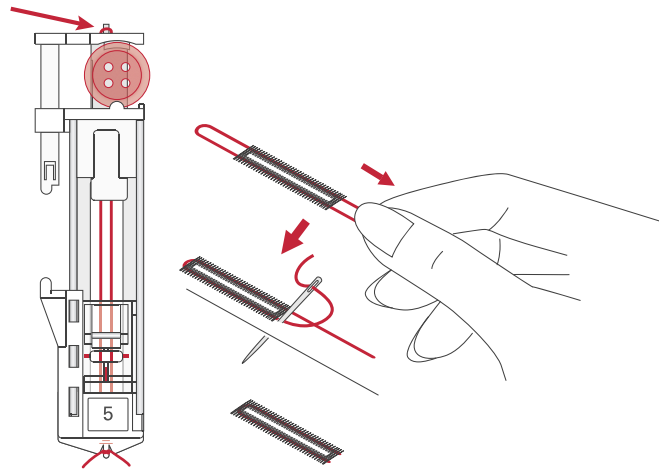


Szycie sekwencji dla ściegów dziurek 25-31.

Dziurka z kordonkiem

Dziurki z kordonkiem są wyszywane za pomocą nici usztywniającej i są stabilniejsze, wytrzymalsze oraz mają profesjonalny wygląd. Użyj ozdobnego kordonka lub zwykłej nici usztywniającej.

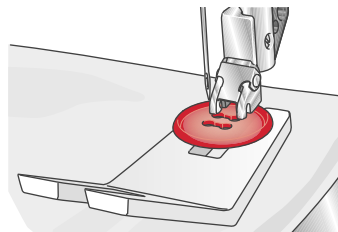
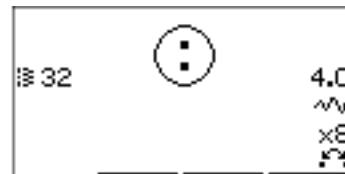
1. Owiń kawałek grubej nici lub ozdobnego kordonka na metalowym drążku wystającym ze środka tylnej części stopki 5M do ręcznego szycia dziurek lub na plastikowym drążku stopki 5 do wyszywania dziurek w jednym kroku. Przeciągnij końca nici pod stopką do jej przodu, a następnie zamocuj dookoła palca z przodu stopki.
2. Wszyj dziurkę. Kolumny dziurki obszyją kordonek.
3. Po zakończeniu wyszywania dziurki zdejmij kordonek z palca stopki i ściągaj nadmiar.
4. Skrzyżuj kordonek przed igłą i przełóż nić przez dużą igłę, przeciągnij na lewą stronę i zwiąż przed odcięciem nadmiaru.
5. Ostrożnie rozetnij dziurkę za pomocą przecinaka.



Przyszywanie guzika

1. Aby przyszyć guzik, zdejmij stopkę i wybierz ścieg do przyszywania guzików.
2. Opuść ząbki transportera.
3. Umieść guzik pod uchwytem stopki. Za pomocą funkcji odbicia lustrzanego upewnij się, że igła w obu położeniach trafia dokładnie w dziurki wybranego guzika. W razie potrzeby zmień odległość pomiędzy dziurkami za pomocą przycisków + i - obok szerokości ściegu.
4. Możesz zwiększyć lub zmniejszyć liczbę przesyć mocujących guzik do materiału za pomocą przycisków w trzecim rzędzie, za każdym razem co dwa.
5. Rozpocznij szycie. Maszyna wyszyje program, zawiąże nić i zatrzyma się.

Uwaga: Jeżeli chcesz utworzyć nóżkę pod guzikiem, użyj narzędzia wielofunkcyjnego. Można także użyć stopki do przyszywania guzików, która jest dostępna opcjonalnie u lokalnych autoryzowanych sprzedawców PFAFF®.



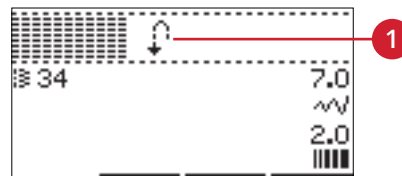
Cerowanie

Cerowanie małych dziur lub rozpruć przed ich powiększeniem się może zabezpieczyć tkaninę. Wybierz cienką nić w kolorze jak najbardziej zbliżonym do koloru materiału.

1. Umieść materiał lub usztywniacz pod dziurą lub rozdarcie.
2. Wybierz ścieg do cerowania.
3. Zaczynaj szyć nad dziurą i szyj ponad nią.
4. Po przeszyciu dziury, naciśnij przycisk pracy wstecz, aby ustalić długość ściegu. Maszyna automatycznie dokończy szycie.
5. Domyślnie maszyna powtórzy ten sam kwadratowy obszar, wystarczy kontynuować szycie.

Wybierz ponownie ścieg do cerowania, aby wyłączyć powtórzenie.

Uwaga: Ikona przycisk pracy wstecz (1) zniknie wskazując, że opcja powtarzania jest aktywna.

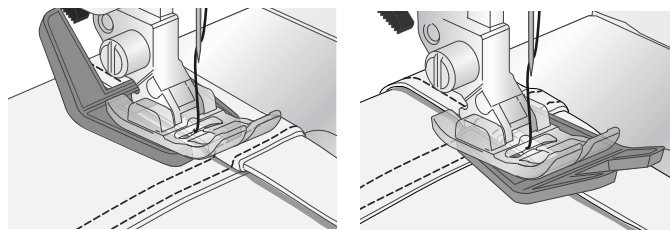


Obszywanie grubych materiałów

Przy podwinięciach w bardzo grubych materiałach lub na dzinsie, stopka może przechylać się podczas wchodzenia na szew. W takim przypadku należy skorzystać z narzędzia wielofunkcyjnego, aby wyrównać wysokość szwu podczas szycia. Jedna strona narzędzia jest grubsza niż druga. Użyj tej strony, która najlepiej pasuje do grubości szwu.

Włącz System IDT™, patrz strona 22. W najgrubszym miejscu zmniejsz prędkość szycia.





Uwaga: Zwiększenie długości ściegu może poprawić efekt końcowy w przypadku grubszych materiałów.



Pikowanie odręczne

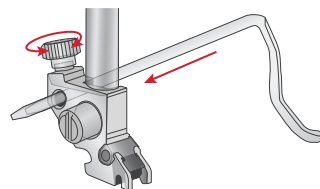
Pikowanie opiera się zwykle na zszywaniu trzech warstw, gdzie dwie materiałowe warstwy są rozdzielone podkładką.

1. Sfastryguj ze sobą warstwy materiału: górę z podkładką i spodem.
2. Załóż niewidoczną (jednowątkową) nić. Użyj igły rozmiaru 90 i cienkiej, miękkiej, bawełnianej (60 lub cieńszej) nici dolnej.
3. Wybierz ścieg pikujący i załóż zalecaną stopkę pokazaną w widoku zaleceń.
4. Włącz system IDT™.
5. Podczas szycia widoczna powinna być tylko nić dolna. Konieczne może być dostosowanie naprężenia nici w zależności od materiału i podkładki. Wykonaj kilka prób na ścinkach materiału, na którym zamierzasz szyć, aby ustawić naprężenie nici.

			
38	39	40	41

Ściegi zalecane do pikowania imitującego szycie ręczne

Do uzyskania równoległych odległości użyj prowadnicy krawędzi. Złuzuj górną śrubę uchwyty stopki i załóż prowadnicę krawędzi do otworu. Ustal wybraną odległość i dokręć śrubę.



Tryb swobodny

Do szycia swobodnego z wolnej ręki opuszczaj ząbki transportera - z tyłu wolnego ramienia maszyny Zamocuj opcjonalną stopkę swobodną z otwartą płożą. Materiał przesuwaj ręcznie. Przesuwaj materiał płynnym ruchem, utrzymując stałą prędkość. Ścieg powstaje w miarę przesuwania materiału pod szyjącą maszyną.

Uwaga: Na czas szycia swobodnego ściegiem zygzakowatym zastępuj krótką śrubę zaciskową igły długą śrubą zaciskową igły, dołączoną do akcesoriów.

Uwaga: Gdy ząbki transportera są opuszczone, maszyna sama nie transportuje materiału. Musisz wtedy przesuwac materiał samodzielnie.

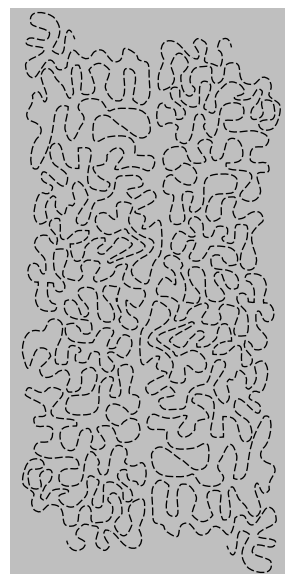
Pikowanie swobodne

Pikowanie „z wolnej ręki” nadaje projektowi interesującą teksturę i łączy warstwy. Do pikowania swobodnego opuszcza się ząbki transportera. O długości ściegu decyduje wówczas to, z jaką prędkością przesuwasz materiał ręcznie podczas szycia.

1. Ustaw maszynę do szycia swobodnego ze ściegiem prostym.
2. Zamocuj opcjonalną stopkę do szycia z wolnej ręki z otwartą płożą. Wyłącz system IDT™ i opuść ząbki transportera.
3. Zaczynaj od zabezpieczenia warstw pikowanego materiału za pomocą agrafek, zaczynając od środka i kontynuując mocowanie na zewnątrz. Agrafki umieszczaj co 15-20 cm.

Uwaga: Wypróbuj pikowanie na ścinkach materiału i podkładu ze swojego projektu. Ważne jest, aby przesuwac materiał z tą samą szybkością, co igła, aby zapobiec powstawaniu zbyt długich i zbyt krótkich ściegów. Utrzymanie stałej prędkości podczas szycia swobodnego pomaga także uzyskać równe ściegi.

4. Zaczynaj od środka projektu. Wyciągnij nić dolną od góry projektu z jednego z przeszyc. Weź kilka sąsiednich przeszyc, aby zabezpieczyć nici.
5. Zaplanuj ścieżkę szycia, a następnie rozpocznij szycie stosując wybrany wzór pikowania przesuwając odpowiednio projekt. Ścieg nie powinien przecinać się ze sobą i powinien meandrować po materiale.

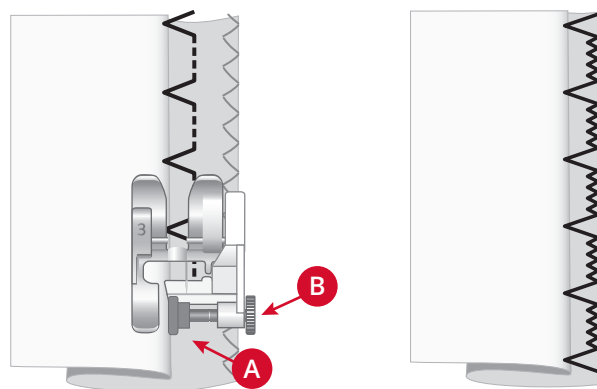


Ścieg kryty

Ścieg kryty służy do wykonywania niewidocznych obszyc na spodnicach, spodniach i dekoracjach domowych. Użyj stopki numer 3 z systemem IDT™ system.

1. Wykonaj jedną krawędź obszycia.
2. Zawień materiał i przyprasuj nadmiar po lewej stronie.
3. Odwień materiał tak, aby około 1cm zakończonej krawędzi wystawał poza zawinięcie. Lewa strona projektu powinna wystawać do góry.
4. Umieść materiał pod stopką, aby zawinięcie szło wzdłuż prowadnicy krawędzi (A).
5. Igła, sięgając do fałdy złożonego materiału, powinna chwycić tylko niewielką ilość materiału. Gdyby ściegi były widoczne na prawej stronie, wyreguluj prowadnik brzegu (A) przez przekręcenie śruby regulacyjnej (B) na tyle, aby ścieg chwytający rąbek zaledwie się uwidocznił.

Elastyczny ścieg kryty jest przydatny do materiałów rozciągliwych, ponieważ zygzak w ściegu zapewnia jego elastyczność. Podwinięcie jest wykańczane i przyszywane jednocześnie. Nie ma więc potrzeby wykańczania krawędzi w przypadku większości tkanin.



Tkanina

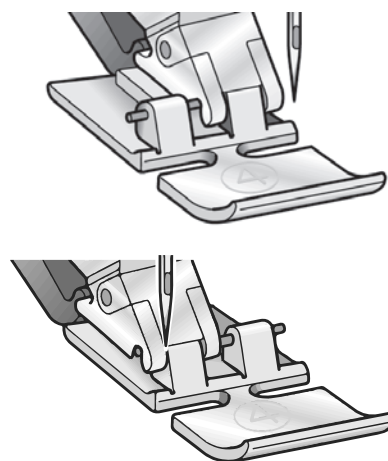
Materiał elastyczny



prawa strona materiału

Przyszywanie zamków

Jest wiele metod wszywania zamków. Postępuj zgodnie ze wskazówkami projektowymi. Dla wszystkich rodzajów zamków ważne jest, aby szyć blisko ząbków zamka. W zależności od sposobu mocowania zamka, stopkę 4 do zamków można zamontować w uchwycie stopki po lewej i po prawej stronie. Następnie należy ustawić położenie ściegu blisko ząbków zamka wybierając jedną z 29 pozycji igły dostępnych dla ściegu prostego. Jeżeli stopka jest zamontowana po prawej stronie, igła powinna być przesuwana tylko w prawo. Jeżeli stopka jest zamontowana po lewej stronie, igła powinna być przesuwana tylko w lewo.



Komunikaty podczas szycia

Unieś igłę

Niektóre funkcje są dostępne tylko przy podniesionej igle. Próba użycia takiej funkcji przy opuszczonej igle skutkuje wyświetleniem tego komunikatu. Aby zamknąć komunikat, unieś igłę, po czym naciśnij przycisk „OK”.

Opuść stopkę

Maszyna nie szyje, gdy stopka jest podniesiona. Aby zamknąć komunikat, opuść stopkę, po czym naciśnij przycisk „OK”.

Szerokość ściegu ograniczona przez igłę podwójną

Ten komunikat pojawia się, gdy maszyna jest skonfigurowana z igłą podwójną, a próbujesz wyregulować szerokość ściegu do wartości większej niż największa możliwa w przypadku igły podwójnej. Aby zamknąć komunikat, naciśnij przycisk „OK”.

Maszyna ustawiona do igły podwójnej

Ten komunikat pojawia się, gdy w momencie uruchomienia maszyny kiedy uaktywniona jest igła podwójna. Aby zamknąć komunikat, naciśnij przycisk „OK”.

Usuń zalegające resztki nici spod płytki ściegowej

Wyświetlenie tego komunikatu oznacza, że konieczne jest oczyszczenie obszaru pod płytką ściegową z nici i włókien, ponieważ w przeciwnym razie automatyczne obcinanie nici nie będzie się odbywało poprawnie. Aby zamknąć komunikat, naciśnij przycisk „OK”.

Ścieg niekompatybilny z igłą podwójną

Ten komunikat pojawia się, gdy maszyna jest skonfigurowana z igłą podwójną, a próbujesz wybrać ścieg, którego nie można wykonywać przy użyciu igły podwójnej. Aby zamknąć komunikat, naciśnij przycisk „OK”.

Ścieg niekompatybilny z zabezpieczeniem szerokości ściegu

Ten komunikat pojawia się, gdy maszyna jest skonfigurowana z zabezpieczeniem szerokości ściegu, a próbujesz wybrać ścieg o szerokości większej niż 0 mm. Aby zamknąć komunikat, naciśnij przycisk „OK”.

Potrzebna przerwa – odczekaj chwilę

Zatrzymanie maszyny i wyświetlenie tego komunikatu oznacza, że maszyna potrzebuje przerwy. Po tym, jak komunikat zniknie, możesz wznowić szycie. Ta sytuacja nie wpływa na rezultat szycia.

Maszyna ustawiona do ściegu prostego

Ten komunikat pojawia się w momencie uruchomienia maszyny albo próby wyregulowania szerokości lub pozycjonowania ściegu kiedy uaktywnione jest zabezpieczenie szerokości ściegu. Aby zamknąć komunikat, naciśnij przycisk „OK”.

Sprawdź nawleczenie igły

Gdy nitka igły kończy się albo dochodzi do jej przerwania, maszyna samoczynnie się zatrzymuje. Od nowa nawlecz maszynę, po czym naciśnij „OK” i wznow szycie.

4 Sekwencje

Funkcja sekwencji maszyny pozwala na łączenie ściegów i liter w ciągu zwane sekwencjami. Do jednej sekwencji można dodać maksymalnie 60 ściegów i liter. Sekwencję można zapisać w maszynie i załadować w dowolnej chwili. Sekwencja może składać się z dowolnych ściegów dostępnych w maszynie poza dziurkami na guziki, ściegiem cerującym, przyszywaniem guzików i ryglowaniem.

Sekwencje - opis

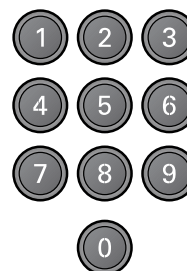
1. Pole ściegu
2. Bieżący numer ściegu
3. Ustawianie szerokości i położenia ściegu
4. Długość/gęstość/wydłużanie ściegu



Tworzenie sekwencji

1. Aby wejść do trybu sekwencji naciśnij przycisk sekwencji.
2. Wybierz ścieg, którego chcesz użyć (patrz strona 33 - informacje o wybieraniu ściegów). Ścieg pojawi się w polu ściegu.
3. Wybierz literę z alfabetu (2) za pomocą strzałki na pokrętle i naciśnij OK, aby ją dodać. Litera zostanie umieszczona w pozycji kursora w polu ściegu.

Uwaga: Bieżąca pozycja w polu ściegu jest zaznaczona przez kursor. Wstawiane ściegi będą umieszczane w miejscu kursora. Kursor można przemieszczać po sekwencji za pomocą przycisków strzałek + i - znajdujących się po prawej stronie pola ściegu.



Korzystanie z alfabetu

Tryb alfabetyczny i sekwencjonowanie – przegląd

1. Pole ściegu
2. Alfabet
3. Zestaw znaków (wielkie/małe litery, znaki normalne/specjalne)
4. Wybór czcionek



Tworzenie sekwencji napisu

1. Naciśnij przycisk trybu alfabetu/ sekwencji.
2. Za pomocą przycisków + i - przesunij kursor w polu ściegu (1), tak by znalazł się po prawej stronie ściegu, za którym chcesz dodać literę.
3. Wybierz literę z alfabetu (2) za pomocą przycisków strzałek na pokrętle i naciśnij OK, aby ją dodać. Litera zostanie umieszczona w pozycji kursora w polu ściegu.



Uwaga: Wybrana litera alfabetu zostanie podświetlona.

Wybór zestawu znaków i czcionki

Za pomocą przycisków + i - znajdujących się obok wskaźnika zestawu znaków (3) można wybrać pomiędzy wielkimi i małymi literami, literami normalnymi i specjalnymi oraz symbolami.

Czcionkę można zmienić za pomocą przycisków + i - znajdujących się po prawej stronie od wskaźnika czcionki (4).

Dopasowanie tekstu i ściegów

Aby wejść do trybu sekwencji naciśnij przycisk sekwencji. Dla wybranego ściegu można wykonać odbicie lustrzane, zmienić długość, szerokość, gęstość, wydłużenie i położenie ściegu. Te zmiany działają, tak jak w trybie szycia. Patrz strona 34. Po zmianie wartości cyfry będą podświetlona na wyświetlaczu wskazując, że nie mają wartości domyślnej.

Uwaga: Zmiany dotyczą tylko ściegu w miejscu kursora. Jeżeli wrócisz do trybu szycia, wszystkie wprowadzone zmiany będą dotyczyć całej sekwencji i nie zostaną zapisane przy powrocie do trybu sekwencji.

Usunięcie ściegu lub litery z sekwencji

Jeżeli chcesz usunąć ścieg, przesunij kursor do wybranego ściegu i naciśnij przycisk czyszczenia. W celu usunięcia całej sekwencji z pola ściegu przytrzymaj ten przycisk dłużej.



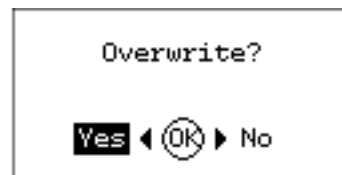
Zarządzanie sekwencjami

Sekwencje można zapisywać i ładować ponownie. Pamięć sekwencji ma miejsce na 60 ściegów i liter.

Zapisywanie sekwencji

Zapisywanie sekwencji działa tak samo, jak w trybie szycia. Patrz strona 34.

Uwaga: Jeżeli inna sekwencja jest już zapisana, pojawi się komunikat z prośbą o potwierdzenie nadpisania. Za pomocą przycisków strzałek wybierz Yes (Tak) albo No (Nie) i naciśnij OK.



Ładowanie sekwencji

Ładowanie sekwencji działa tak samo, jak w trybie szycia, patrz strona 35. Aby załadować sekwencję, naciśnij przycisk ładowania.

Uwaga: Podczas ładowania sekwencji w trybie szycia, wartością wyświetlaną dla sekwencji będzie litera M.



Wyszywanie sekwencji

W celu szycia sekwencji wróć do trybu szycia, naciskając przycisk trybu szycia lub przycisk Start/Stop albo wciskając pedał sterownika nożnego. Sekwencja jest w tym momencie gotowa do wyszywania. Szycie sekwencji będzie się odbywało w sposób ciągły.

W momencie, w którym zechcesz przerwać, wciśnij guzik automatycznego obcinania nici podczas szycia. Maszyna wtedy odciągnie i przetnie nitki pod koniec sekwencji.

Uwaga: Zmiany wprowadzone w trybie szycia dotyczą całej sekwencji. Zmiany te jednak nie będą zapisane po powrocie do trybu sekwencji.



Komunikaty podczas sekwencjonowania

Nie można dodać ściegu w sekwencji

Ten komunikat pojawia się w następstwie próby dodania do sekwencji dziurki pod guzik, oczka, rygla, ściegu do cerowania lub ściegu do guzika przyszywanego (numery ściegu 25-37). Maszyna do szycia pozwala na dodawanie w sekwencji wszystkich ściegów poza tymi. Aby zamknąć komunikat, naciśnij przycisk „OK”.

Sekwencja poza zakresem

Ten komunikat pojawia się w następstwie próby dodania w sekwencji więcej niż 60 ściegów lub liter. Aby zamknąć komunikat, naciśnij przycisk „OK”.

Nadpisać ścieg?

Gdy w pamięci maszyny jest już zapisany ścieg lub sekwencja, naciśnięcie przycisku zapisu przywołuje ten komunikat – żądanie potwierdzenia zamiaru zapisania nowego ściegu lub sekwencji w miejsce poprzednio zapisanej konfiguracji. Wybierz „Tak” lub „Nie”, posługując się przyciskami strzałek, po czym naciśnij przycisk „OK”.

Nie można zapisać ściegu

Ten komunikat pojawia się w następstwie próby zapisania w pamięci maszyny dziurki pod guzik, oczka, rygla, ściegu do cerowania lub ściegu do guzika przyszywanego (numery ściegu 25-37). W maszynie można zapisywać wszystkie ściegi poza tymi. Aby zamknąć komunikat, naciśnij przycisk „OK”.

Usunąć wszystkie ściegi?

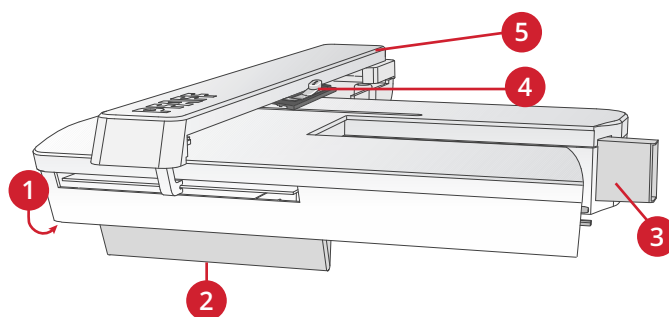
Ten komunikat żąda potwierdzenia zamiaru usunięcia całej sekwencji w trybie sekwencjonowania. Wybierz „Tak” lub „Nie”, posługując się przyciskami strzałek, po czym naciśnij „OK”.

5 Przygotowanie do haftowania

Opis modułu do haftowania

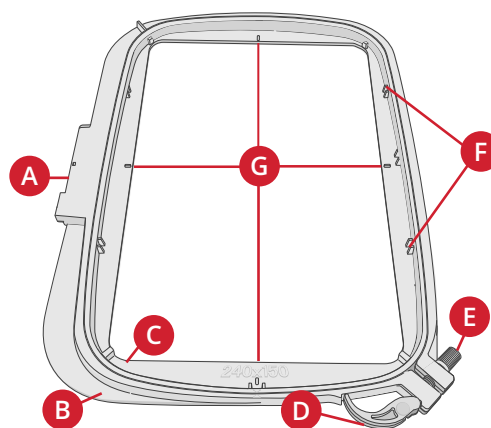
(typ EU-3P)

1. Przycisk do zdejmowania zestawu do haftowania
2. Stopka do poziomowania
3. Gniazdo zestawu do haftowania
4. Zestaw mocujący tamborek
5. Ramię haftujące



Opis tamborka do haftowania

- A. Złącze tamborka do haftowania
- B. Zewnętrzny pierścień
- C. Wewnętrzny pierścień
- D. Szybkie zwalnianie
- E. Śruba mocująca
- F. Żebra do mocowania klipsów opcjonalnych
- G. Oznaczenie środka



Wzory

86 wzorów hafciarskich jest zapisanych w dołączonej do maszyny pamięci USB. Na wypadek zagubienia pamięci USB albo w razie potrzeby tymczasowego usunięcia wzorów z pamięci USB – zalecamy skopiowanie wzorów na komputer, tak by dysponować łatwo dostępną kopią zapasową.

Kolekcja haftów

Przejrzyj broszurę z kolekcją haftów PFAFF® **creative™ ambition 640** w postaci pliku PDF na pamięci USB z haftami, aby zapoznać się z dostępnymi projektami i haftowanymi czcionkami. Numer projektu, liczba ściegów (ilość ściegów w projekcie) oraz rozmiar projektu podawane są przy każdym projekcie. Pokazany jest także sugerowany kolor nici dla każdego bloku koloru.

Pobieranie kopii zapasowych wzorów

Na wszelki wypadek wszystkie wzory **creative™ ambition 640** oraz inne pliki z pamięci USB są też dostępne na naszej stronie internetowej. Aby je pobrać, odwiedź stronę PFAFF® pod adresem www.pfaff.com, kliknij „Wsparcie” i wybierz pozycję **creative™ ambition 640**. Przy pobieraniu plików poprosimy Cię o wprowadzenie kodu – wprowadź następujący numer:

8200creative

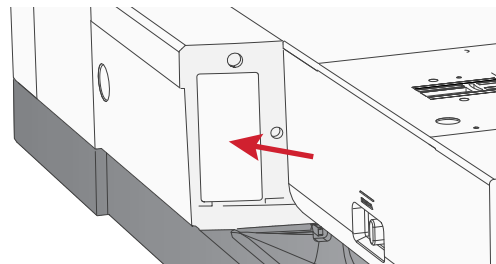
Podłączanie modułu do haftowania

Za wolnym ramieniem znajduje się zakryte gniazdo, co widać na ilustracji. Pokrywka otwiera się automatycznie podczas zakładania modułu do haftowania.

1. Upewnij się, że maszyna jest wyłączona.
2. Wsuń pojemnik na akcesoria do szycia.
3. Wsuń zestaw do haftowania na wolne ramię maszyny, aż zostanie pewnie osadzony w gnieździe. Jeśli zajdzie taka potrzeba, użyj stopki o regulowanym położeniu, aby maszyna i zestaw do haftowania były równo ustawione.
4. Włącz maszynę. Automatycznie uruchomi się w trybie haftowania.
5. Oczyszczyć obszar haftowania. Pojawi się komunikat żądający usunięcia tamborka w celu wykonania pozycjonowania. Naciśnij OK. Maszyna zacznie kalibrację, a ramię do haftowania przesunie się w pozycję gotowości.



Nie kalibruj maszyny z zamontowanym tamborkiem, gdyż może to spowodować uszkodzenie igły, stopki, tamborka i/lub zestawu do haftowania. Upewnij się, że wszystkie materiały dookoła maszyny zostały usunięte przed kalibracją, aby ramię do haftowania nie uderzyło w nic w trakcie kalibracji.

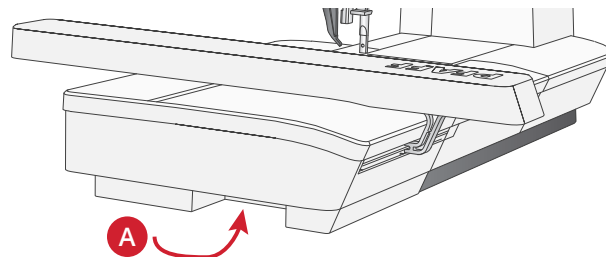


Remove hoop.
Disengage IDT.
Attach embroidery
presser foot.

OK

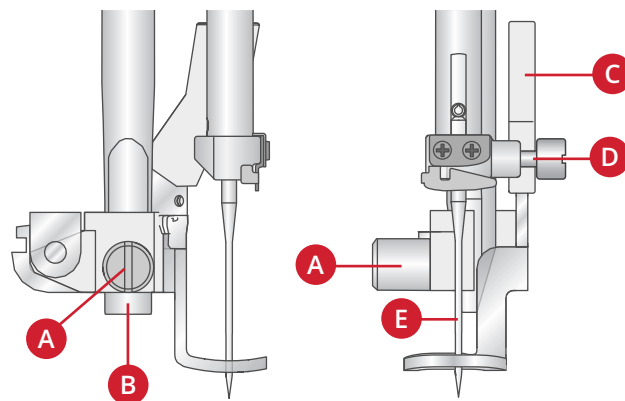
Zdejmowanie modułu do haftowania

1. W celu przechowywania modułu do haftowania, przesunąć ramię haftujące do pozycji wyjściowej wybierając odpowiednią opcję w menu tamborka w ustawieniach.
2. Upewnij się, że maszyna jest wyłączona.
3. Naciśnij i wyciągnij przycisk z lewej, pod modulem do haftowania (A) w celu zdjęcia modułu w lewą stronę.
4. Pokrywka gniazda zamknie się automatycznie.
5. Moduł do haftowania przechowuj w oryginalnym opakowaniu.



Zakładanie stopki 6 do haftowania i szycia swobodnego

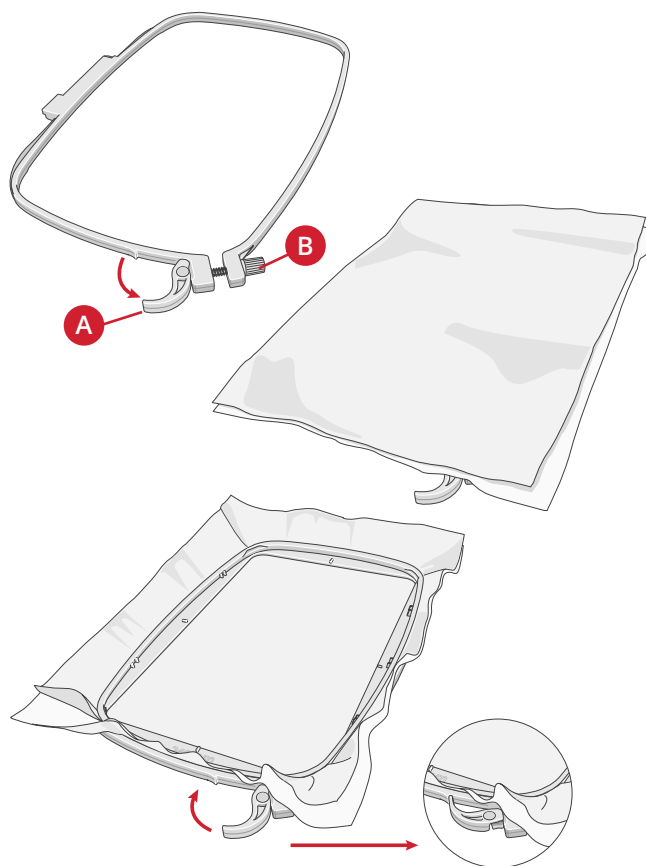
1. Wyłącz maszynę, aby zapewnić bezpieczeństwo.
2. Obróć pokrętkę zgodnie do siebie, tak aby igła znalazła się w najwyższym położeniu.
3. Wyłącz system IDT™ i unieś stopkę.
4. Zdejmij stopkę i jej uchwyt odkręcając śrubę stopki (A).
5. Zamocuj do pręta stopki (B) stopkę 6 do haftowania / szycia swobodnego – w taki sposób, żeby ramię (C) stopki znajdowało się na uchwycie (D) zacisku igły. Do haftowania zakładaj igłę hafciarską (E).
6. Załóż śrubę stopki (A) i ją dokręć. Dla ułatwienia dostępu nieznacznie opuść igłę.



Zakładanie materiału na tamborek

Aby uzyskać najlepsze rezultaty haftowania, umieść warstwę usztywniacza pod materiałem. Podczas zakładania usztywniacza i materiału upewnij się, że są gładkie i dobrze zamocowane na tamborku.

1. Otwórz dźwignię szybkiego zwalniania (A) na zewnętrznym pierścieniu i poluzuj śrubę (B). Zdejmij wewnętrzny pierścień. Umieść zewnętrzny pierścień na twardej, płaskiej powierzchni ze śrubą na dole po prawej (B). W narożniku na środku dolnej krawędzi pierścienia znajduje się mała strzałka, którą trzeba dopasować do małej strzałki na wewnętrznym pierścieniu.
2. Umieść usztywniacz i materiał prawą stroną do góry na zewnętrznym pierścieniu. Umieść wewnętrzny pierścień na materiale z małą strzałką na dolnej krawędzi. Jeśli widać rozmiar tamborka w dolnej części wewnętrznego pierścienia, jest on zamontowany prawidłowo.
3. Wciśnij wewnętrzny pierścień mocno w pierścień zewnętrzny.
4. Zamknij dźwignię szybkiego zwalniania (A). Wyreguluj nacisk zewnętrznego pierścienia obracając śrubę mocującą (B). Dla uzyskania najlepszych rezultatów materiał powinien być naprężony w tamborku.

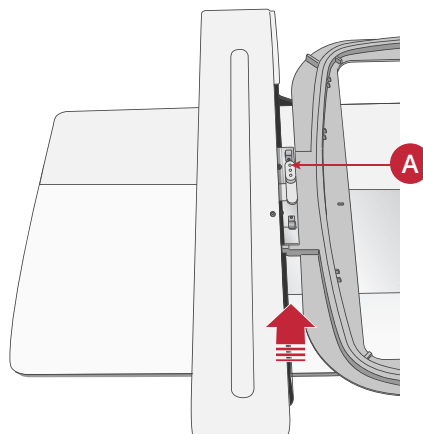


Uwaga: Podczas haftowania następných projektów na tym samym materiale, otwórz dźwignię szybkiego otwierania, przesuń tamborek do nowej pozycji i zamknij dźwignię. W przypadku zmiany rodzaju materiały, konieczna może być zmiana nacisku za pomocą śruby mocującej. Nie siłuj się z dźwignią szybkiego zwalniania.

Zakładanie i zdejmowanie tamborka

Wsuń tamborek na ramię haftujące z przodu do tyłu aż zatrzaśnie się na miejscu.

Aby zdjąć tamborek z ramienia do haftowania, wciśnij przycisk (A) na części łączącej tamborka i wysuń tamborek do siebie.

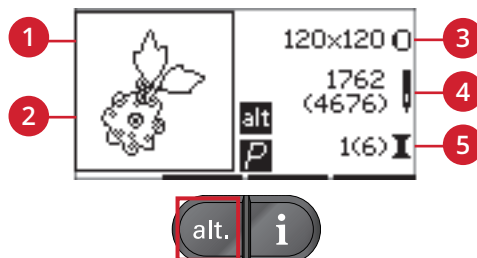


6 Haftowanie

W trybie haftowania można dostosowywać i wyszywać projekty. Wejście do trybu haftowania maszyny wymaga założenia modułu do haftowania. Po załadowaniu projektu dostępne są dwa widoki: wyszywania i edycji.

Widok wyszywania haftu 1

1. Pole haftu
2. Załadowany projekt
3. Wielkość tamborka
4. Liczba pozostałych przesyć bloku koloru (całkowita liczba pozostałych przesyć)
5. Bieżący kolor (całkowita liczba kolorów)



Widok wyszywania haftu 2

Przycisk alt przełącza do widoku 2.

1. Pokaż pozycję
2. Fastryga
3. Haftowanie jednokolorowe



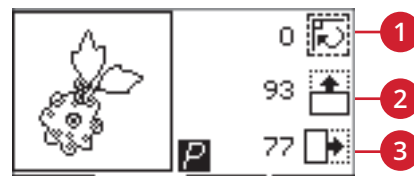
Widok edycji haftów

W celu modyfikacji haftu naciśnij przycisk edycji.

1. Obróć projekt
2. Wysokość projektu
3. Szerokość projektu

Uwaga: Wartości, które zostały zmodyfikowane zostaną podświetlone. Widok wyszywania zostanie wyświetlony automatycznie po rozpoczęciu wyszywania projektu.

Aby powrócić do widoku wyszywania naciśnij przycisk wyszywania.



Informacje o projekcie

Naciśnij przycisk info, aby wyświetlić informacje o załadowanym projekcie.

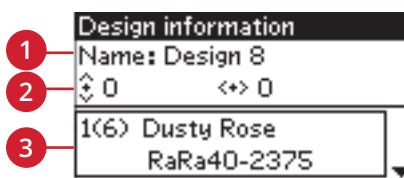
Uwaga: Maszyna zatrzyma się, jeżeli naciśnij przycisk info w czasie szycia.

Nazwa/numer projektu

Wyświetla nazwę i numer bieżącego projektu.

Ustawienie projektu

Pokazuje, o ile milimetrów został przesunięty projekt od centralnego położenia tamborka.



1. Nazwa / Numer wzoru
2. Pozycjonowanie wzoru
3. Lista kolorów

Lista kolorów

Wszystkie kolory w załadowanym projekcie są wyświetlane w kolejności ich haftowania. Każdy kolor jest oznaczony kolejnym numerem, nazwą i rodzajem nici. Kolory na liście można przeglądać za pomocą przycisków strzałek w górę i w dół.

Wyszywanie haftów

Ładowanie projektu

Maszyna ma 15 wbudowanych projektów haftów oraz 86 dodatkowych dołączonych na pamięci USB. Wszystkie projekty można przejrzeć w broszurze z kolekcją haftów **creative™ ambition 640** dostępnej w postaci pliku PDF na pamięci USB z haftami.

Ładowanie projektów wbudowanych

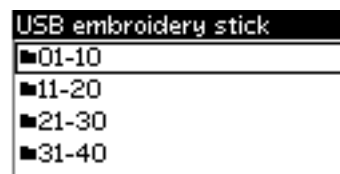
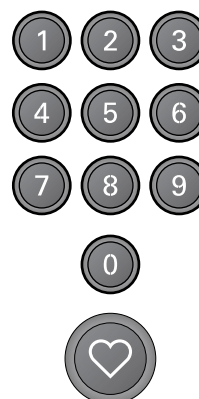
Mając podłączony moduł haftowania wprowadź numer projektu za pomocą przycisków wprowadzania bezpośredniego. Projekt zostanie załadowany do pola haftu w trybie wyszywania.

Ładowanie projektów z pamięci USB

1. W celu załadowania projektu z pamięci USB podłącz go do portu USB po prawej stronie maszyny z założonym modułem do haftowania i naciśnij przycisk ładowania. Maszyna może ładować pliki haftów w formacie .vp3.
2. Za pomocą przycisków strzałek wybierz folder i naciśnij OK, aby go otworzyć. Powrót do poprzedniego folderu wykonuje się wybierając pierwszą linię i klikając OK.
3. Wybierz projekt, który chcesz załadować i naciśnij OK. Projekt zostanie załadowany do pola haftu w trybie wyszywania.

Uwaga: Jeżeli w polu haftu jest już załadowany projekt, nowy ładowany automatycznie projekt zastąpi go.

Zapisując projekty na pamięci USB za pomocą komputera należy unikać tworzenia wielu poziomów podfolderów, bo może to doprowadzić do powstania zbyt długiej ścieżki dostępu. Nazwa pliku także powinna być krótka.



Ładowanie haftowanych czcionek

Maszyna jest wyposażona w dwie wbudowane czcionki: curlz i graphite w trzech różnych rozmiarach. Za pomocą klawiatury numerycznej podaj numer czcionki z broszury haftów **creative™ ambition 640** (curlz: 200, 201, 202 lub graphite: 300, 301, 302). Czcionka zostanie załadowana do edytora tekstu dla haftu.

Ładowanie czcionek z pamięci USB

Własne czcionki haftowane można tworzyć za pomocą oprogramowania wstępnego do haftowania. Patrz strona 26.

1. Naciśnij przycisk ładowania mając podłączona pamięć USB do maszyny. Maszyna może ładować pliki czcionek w formacie .vf3.
2. Wybierz czcionkę, którą chcesz załadować i naciśnij OK. Czcionka zostanie załadowana do edytora tekstu dla haftu.



Uwaga: Pliki czcionek są oznaczone tym symbolem.

Edytor tekstowy haftu

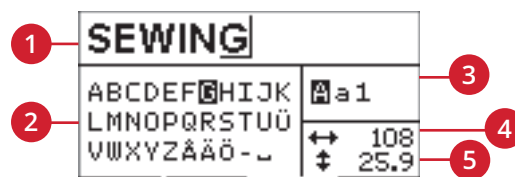
Po załadowaniu czcionki na wyświetlaczu pojawi się automatycznie alfabet. Edytor tekstu działa podobnie jak tryb sekwencji, patrz strona 44.

1. Stwórz własny tekst wybierając kolejne litery za pomocą przycisków strzałek.
2. Potwierdź wybór za pomocą OK.
3. Zestaw znaków można zmienić za pomocą przycisków + i - w drugim rzędzie.
4. Jeżeli chcesz wyszyć tekst, naciśnij przycisk wyszywania, aby przenieść tekst do trybu wyszywania. Pole będzie teraz wyglądało jak załadowany tekst.
5. Naciśnij przycisk edycji haftu, aby obrócić projekt lub zmienić długość i wysokość tekstu za pomocą odpowiednich przycisków + i -.

Uwaga: Przycisk tryb alfabetu, sekwencji, aby wejść ponownie do trybu edytora tekstu. Zmiany dokonane w trybie wyszywania są kasowane w przypadku powrotu do edytora tekstu. Na wyświetlaczu pojawi się komunikat z żądaniem potwierdzenia powrotu do trybu wyszywania haftu. Wybierz Yes/Tak, aby powrócić do trybu wyszywania. Wszystkie wprowadzone zmiany zostaną zachowane. Wybierz No/Nie, aby przejść do edytora tekstu. Wszystkie zmiany z trybu wyszywania zostaną skasowane. Za pomocą przycisków strzałek wybierz Yes (Tak) albo No (Nie) i naciśnij OK.

Widok edytora tekstowego haftu

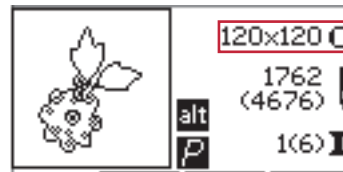
1. Pole tekstowe
2. Alfabet
3. Zestaw znaków (wielkie/małe litery, znaki normalne/specjalne, symbole)
4. Informacja o długości tekstu
5. Informacja o wysokości tekstu



Wielkości tamborków

Za pomocą przycisków + i - obok symbolu rozmiaru tamborka przejrzyj listę dostępnych tamborków, w tym także tych oferowanych przez autoryzowanego sprzedawcę PFAFF®. W zależności od rozmiaru projektu, niektórych tamborków nie będzie można wybrać, a maszyna wyemituje dźwięk ostrzegawczy.

Uwaga: Jeżeli spróbujesz rozpocząć haftowanie, ale wybrany tamborek nie będzie odpowiadał tamborkowi założonemu w maszynie, pojawi się odpowiedni komunikat. Konieczne będzie założenie prawidłowego tamborka lub zmiana wybranego tamborka na liście.



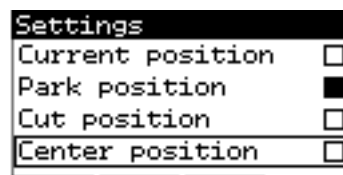
Widok wyszywania 1

Położenie tamborka

Otwórz menu ustawień, aby wybrać jedną z pozycji tamborka.

Bieżące położenie

Gdy chcesz powrócić do bieżącego ścigu i kontynuować haftowanie od miejsca zatrzymania, wybierz opcję bieżącej pozycji. Można także nacisnąć raz przycisk Start/Stop, aby wrócić do bieżącej pozycji i wznowić haftowanie.



Pozycja parkowania

Po zakończeniu haftowania zdejmij tamborek i wybierz opcję Pozycja parkowania.



Tamborek musi być zdjęty, inaczej grozi to jego uszkodzeniem.

Pozycja obcinania

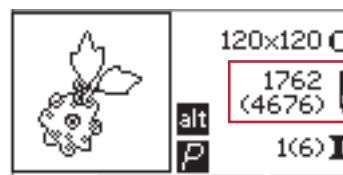
Pozycja obcinania przysuwa tamborek do użytkownika, aby ułatwić obcinanie materiału podczas haftowania aplikacji.

Położenie centralne

Opcja położenia centralnego pozwala na przesunięcie igły do środka tamborka.

Pozostała liczba przeszyc w bloku koloru

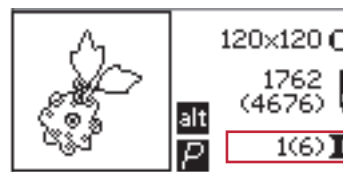
Dwie wartości widoczne na środku po prawej stronie wyświetlacza pokazują liczbę przeszyc pozostałych w bieżącym bloku koloru i w całym projekcie (w nawiasie). Przyciski + i - umożliwiają przemieszczanie się po kolejnych przeszyciach projektu. Przejdź kilka przeszyc do tyłu, jeżeli złamie się igła, zerwie lub skończy się nić.



Widok wyszywania 1

Bieżący kolor

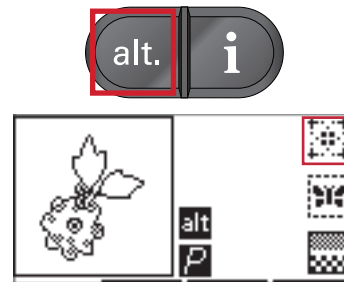
Wartości widoczne w dolnym prawym rogu informują o bieżącym bloku koloru i całkowitej liczbie bloków koloru (w nawiasie). Przyciski + i - umożliwiają przechodzenie do kolejnych bloków koloru.



Widok wyszywania 1

Pokaż pozycję

Pokazywanie pozycji umożliwia sprawdzenie obszaru projektu. Przycisk + w pierwszym rzędzie powoduje przesunięcie igły do górnego lewego rogu obszaru, w którym zostanie wyszyty haft. Każde kolejne naciśnięcie + powoduje przejście do kolejnego rogu projektu. Piąte naciśnięcie przesuwa tamborek tak, aby igła znalazła się w środku projektu. Szóste naciśnięcie przesuwa tamborek do pozycji wyjściowej. Przycisk - wybiera kolejne punkty w odwrotnej kolejności. Tamborek przesuwa się do pozycji środkowej, a potem do kolejnych rogów projektu.



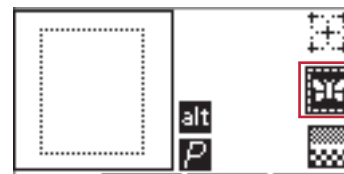
Widok wyszywania 2

Fastrygowanie

Naciśnij przycisk „-” lub „+” w drugim wierszu, a maszyna utworzy dokoła obszaru wzoru ścieg fastrygowy.

Fastryga umożliwia przymocowanie usztywnienia, które przydaje się przede wszystkim przy materiałach, których nie można mocować w tamborku. Fastryga zapewnia także wzmocnienie dla rozciągliwych materiałów. Oznacza także obszar, w którym zostanie umieszczony projekt na materiale.

Uwaga: Podczas fastrygowania obszar projektu zostanie oznaczony przerywaną linią.

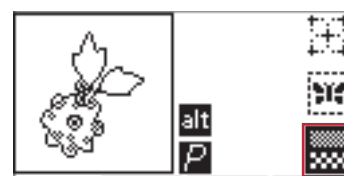


Widok wyszywania 2

Haft jednokolorowy

Haftowanie jednokolorowe aktywuje się za pomocą przycisków + i - w trzecim rzędzie. Maszyna nie będzie zatrzymywała się na zmiany bloków koloru. Ponowne naciśnięcie przycisku wyłącza tryb jednokolorowy.

Uwaga: W trybie jednokolorowym obszar projektu jest oznaczony czarną ramką.



Widok wyszywania 2

Kontrola szybkości

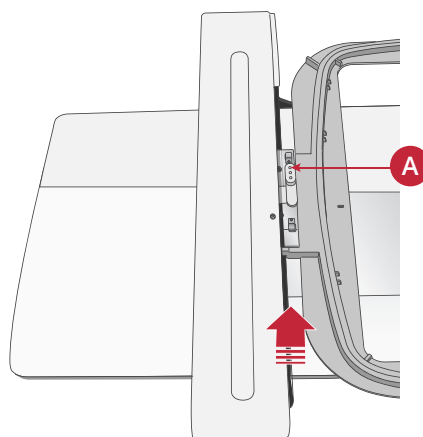
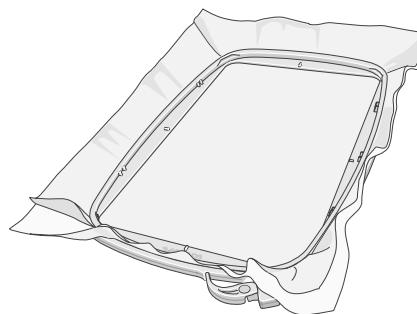
Maksymalną szybkość haftowania można ustawiać za pomocą ustawiania dźwigni sterującej w górę lub w dół. Działa podobnie, jak w trybie szycia, patrz strona 30.

Napężenie nici

Funkcja kontroli napężenia nici może być przydatna podczas haftowania na materiale specjalnym lub za pomocą specjalnej nici. Napężenie nici można zmieniać w menu ustawień, patrz strona 31.

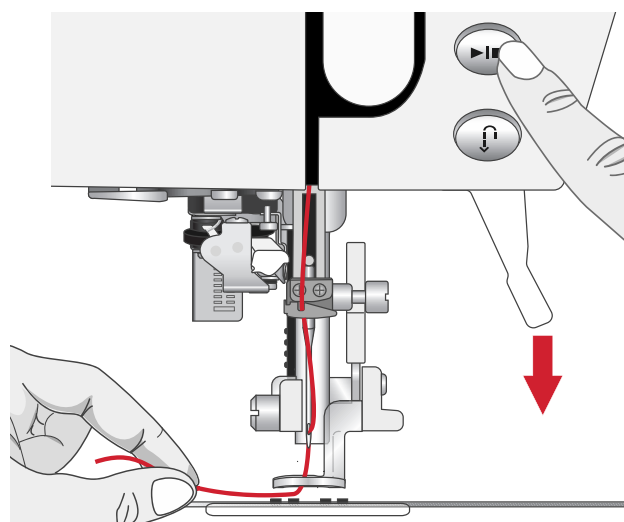
Rozpoczynanie haftowania





1. Zapewnij wystarczającą wolną przestrzeń, aby umożliwić ruch ramienia do haftowania i tamborka.
2. Wyłącz maszynę i nasuń moduł od haftowania na wolne ramię maszyny, aż do uzyskania pewnego połączenia z modułem haftującym. Włącz maszynę. Automatycznie uruchomi się w trybie haftowania. Pojawi się komunikat żądający usunięcia tamborka w celu wykonania pozycjonowania. Kliknij OK. Maszyna zacznie kalibrację, a ramię do haftowania przesunie się w pozycję gotowości.
3. Wyłącz System IDT™ i załóż stopkę do haftowania. Załóż szpulkę bębinka z lekką nicią.
4. Wybierz numer projektu z maszyny za pomocą klawiatury lub wybierz projekt z pamięci USB (upewnij się, że pamięć USB jest podłączona do maszyny) i naciśnij OK, aby załadować projekt.
5. Projekt zostanie umieszczony na środku tamborka.
6. Załóż kawałek materiału z usztywnieniem w tamborku i wsuń tamborek na ramię do wyszywania.
7. Załóż pierwszą nić w maszynie zgodnie z listą bloków kolorów.
8. Opuść stopkę. Przytrzymaj górną nić i naciśnij przycisk Start/Stop lub naciśnij rozrusznik. Maszyna rozpocznie haftowanie i zatrzyma się automatycznie po kilku przeszyciach. Pojawi się komunikat z prośbą o odcięcie końca nici. Odetnij nić i naciśnij OK. Kontynuuj haftowanie za pomocą przycisku Start/Stop lub rozrusznika.



Uwaga: Domyślnie aktywne jest Automatycznie zatrzymanie do odcięcia. Funkcję tę można wyłączyć w menu ustawień. Wyłączenie tej opcji jest przydatne, jeżeli podczas haftowania używasz rozrusznika.

9. Po zakończeniu pierwszego koloru maszyna zatrzyma się. Na ekranie pojawi się komunikat z prośbą o zmianę koloru nici. Załóż nić o kolejnym kolorze i naciśnij OK. Kontynuuj haftowanie za pomocą przycisku Start/Stop lub rozrusznika. Na końcu każdy kolor jest zawiązywany, a obie nici są odcinane.
10. Po zakończeniu haftu maszyna odetnie obie nici i zatrzyma się. Komunikat poinformuje o zakończeniu haftowania. Kliknij OK. Unieś stopkę, aby ułatwić wyjęcie tamborka.



 Cut thread end 	Change thread color. New color: RaRa 2494 Cabernet 
Embroidery finished 	

Edycja haftów

W celu modyfikacji haftu naciśnij przycisk edycji.
Naciśnięcie przycisku wyszywania spowoduje przełączenie maszyny do trybu wyszywania haftu.

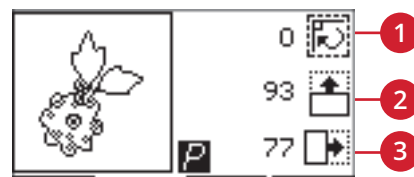
Uwaga: Naciśnięcie przycisku Start/Stop lub rozrusznika spowoduje automatyczne przejście maszyny do trybu wyszywania i rozpoczęcie wyszywania.



Obrót

Projekt można obracać dookoła punktu centralnego. Obracanie wykonuje się za pomocą przycisków + i - na prawo od ikony obrotu. Każde naciśnięcie przycisku + powoduje obrócenie obiektu o 90 stopni w prawo. Przycisk - obraca projekt w lewo. Na lewo od ikony obracania widać, o ile stopni obrócony został projekt od położenia startowego.

Uwaga: Niektóre projekty są zbyt duże, aby obrócić je o 90 stopni. Każde naciśnięcie przycisku obracania spowoduje wtedy obrócenie obiektu o 180 stopni. Ikona P będzie obracała się zgodnie z tym ustawieniem wskazująca bieżącą orientację projektu w obszarze haftu.



1. Obrót
2. Wysokość projektu
3. Szerokość projektu

Wysokość projektu

Wysokość projektu można zwiększyć i zmniejszyć o maksymalnie 20%. Użyj przycisków + i - na prawo od ikony wysokości projektu. Każde naciśnięcie skaluje projekt o 5%.

Szerokość projektu

Szerokość projektu można zwiększyć i zmniejszyć o maksymalnie 20%. Użyj przycisków + i -. Szerokość projektu jest zmieniana o 5% po każdym naciśnięciu przycisku.

Przesuwanie

Projekt można przesuwać w obszarze haftu za pomocą przycisków pokrętle. W widoku informacji o projekcie można sprawdzić, jak daleko został przesunięty projekt od położenia początkowego. Naciśnij OK, aby wyśrodkować projekt w tamborku.



Odbicie lustrzane

Przyciski odbicia lustrzanego umożliwiają uzyskanie wybranego odbicia lustrzanego. Po naciśnięciu przycisku pojawi się odpowiednia ikona.

Uwaga: Ikona P będzie odzwierciedlała zastosowany rodzaj odbicia.



Komunikaty podczas haftowania

Zdejmij tamborek. Odłącz IDT.

Założ stopkę do haftowania

Zamocowaniu modułu do haftowania towarzyszy komunikat wzywający do zdjęcia tamborka i oczyszczenia obszaru maszyny w celu kalibracji ramienia do haftowania. Naciśnij „OK”. Maszyna przeprowadzi kalibrację i ramię do haftowania przestawi się do pozycji gotowości.

Uwaga: Zdjęcie tamborka jest bardzo ważne – w przeciwnym razie podczas kalibracji mogłoby dojść do uszkodzenia tamborka lub modułu do haftowania.

Moduł do haftowania nieobsługiwany. Zmień moduł do haftowania

Dozwolone jest używanie wyłącznie modułu do haftowania dostarczonego wraz z maszyną. Zamocuj właściwy moduł do haftowania.

Unieś stopkę

Niektóre funkcje są dostępne tylko przy podniesionej stopce. Próba użycia takiej funkcji przy opuszczonej stopce skutkuje wyświetleniem tego komunikatu. Aby zamknąć komunikat, unieś stopkę, po czym naciśnij przycisk „OK”.

Właściwy tamborek nie jest założony. Założ właściwy tamborek

Dopóki rozmiar tamborka w maszynie jest różny od rozmiaru podanego na wyświetlaczu graficznym, maszyna nie szyje. Zmień tamborek na wyświetlany rozmiar albo zmień ustawienie rozmiaru tamborka odpowiednio do założonego tamborka – patrz: Wielkości tamborków, strona 53.

Zmiana koloru nici

Gdy przychodzi czas zmienić kolor nitki, maszyna zatrzymuje się i nitki zostają obcięte. Zmień wtedy szpulkę i od nowa nawlecz maszynę. Następny zalecany kolor zostaje wskazany w komunikacie.

Ten komunikat pokazuje się też, gdy maszyna zatrzymuje się samoczynnie dla umożliwienia Ci przycięcia materiału w związku z wycinaniem, aplikacją itp. Zob. objaśnienia poszczególnych wzorów w kolekcji wzorów **creative™ ambition 640**.

Więcej o kolekcji wzorów – patrz: strona 46.

Utnij koniec nitki

Przy rozpoczynaniu haftowania bądź przy zmianie nici maszyna wyszywa kilka ściegów, po czym zatrzymuje się, żeby umożliwić Ci obcięcie końca nitki.

Uwaga: Samoczynne zatrzymanie do cięcia jest domyślnie uaktywnione. Aby wyłączyć tę funkcję, przejdź do menu ustawień. Samoczynne zatrzymanie do cięcia jest wyłączone, jeżeli do haftowania używasz rozrusznika nożnego.

Niepowodzenie kalibracji

Maszynie nie udało się przeprowadzić kalibracji. Oczyszczyć obszar maszyny pod kątem kalibracji ramienia do haftowania i naciśnij przycisk „OK”.

Opuść stopkę

Maszyna nie haftuje, gdy stopka jest podniesiona. Aby zamknąć komunikat, opuść stopkę, po czym naciśnij przycisk „OK”.

Sprawdź nawleczenie igły

Gdy nitka igły kończy się albo dochodzi do jej przerwania, maszyna samoczynnie się zatrzymuje. Od nowa nawlecz maszynę, po czym naciśnij „OK” i wznów haftowanie, naciskając przycisk Start/Stop lub wciskając pedał rozrusznika nożnego.

Nastąpi reset i usunięcie wszystkich regulacji – wrócić do ściegu?

Ten komunikat pojawia się po naciśnięciu przycisku trybu sekwencjonowania po rozpoczęciu haftowania w celu powrotu do edytora tekstu i zmiany haftowanego tekstu. Jeżeli wybierzesz „Nie”, otworzy się edytor tekstu i wszystkie zmiany wprowadzone w trybie haftowania zostaną anulowane. Jeżeli wybierzesz „Tak”, wrócisz do trybu haftowania i wszystkie dokonane regulacje pozostaną aktywne. Wybierz „Tak” lub „Nie”, posługując się przyciskami strzałek, po czym naciśnij przycisk „OK”.

Haftowanie ukończone

Komunikat informujący o ukończeniu haftowania. Aby zamknąć komunikat, naciśnij przycisk „OK”.

Dane w pamięci USB haftowania nie dają się odczytać

Ten komunikat pojawia się, gdy maszynie do szycia nie udaje się uzyskać dostępu do danych zapisanych w pamięci USB haftowania. Powodem takiej sytuacji mogą być niewłaściwe formaty plików zapisanych w pamięci USB haftowania. Może to też wynikać z uszkodzenia pamięci USB haftowania bądź jej niekompatybilności z maszyną do szycia.

Zdejmij tamborek, po czym naciśnij OK

Ten komunikat pojawia się po wybraniu funkcji wymuszającej ruch modułu do haftowania poza granice odpowiadające założonemu tamborkowi. Aby ramię do haftowania mogło poruszać się swobodnie, zdejmij tamborek, po czym naciśnij „OK”.

Wzór za duży dla modułu do haftowania

Ten komunikat pojawia się, gdy wielkość ładowanego wzoru jest za duża lub gdy wzór zawiera za dużo ściegów. Maszyna jest w stanie ładować wzory zawierające do 50 000 ściegów. Naciśnij przycisk „OK”, aby zamknąć komunikat, i wybierz inny wzór.

Podłącz pamięć USB haftowania

W trybie haftowania naciśnięcie przycisku załadowania bez podłączonej pamięci USB haftowania skutkuje wyświetleniem tego komunikatu. Podłącz wówczas pamięć USB haftowania, po czym naciśnij „OK”, aby załadować wzór.

Wzór zawiera elementy, których nie udaje się otworzyć

Niektóre wzory mogą składać się z szeregu wzorów bądź mogą zawierać inne elementy, których nie udaje się otworzyć. W takim wypadku skorzystaj z dołączonego oprogramowania wprowadzającego do haftowania, aby jeszcze raz zapisać wzór w postaci wzoru złożonego.

Polecenie zatrzymania z wzoru


Ten komunikat pojawia się w przypadku zatrzymania zaprogramowanego we wzorze. Maszyna zatrzyma się. Naciśnij „OK”, aby potwierdzić i wznowić haftowanie.

7 Konserwacja

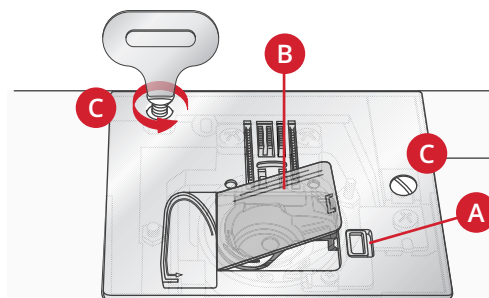
Czyszczenie maszyny

Aby utrzymać maszynę w dobrej kondycji należy ją często czyścić. Maszyna nie wymaga oliwienia. Przetrzyj zewnętrzne powierzchnie maszyny miękką szmatką, aby usunąć kurz i fragmenty materiałów. Ekran należy przecierać czystą, miękką i wilgotną ściereczką.

Czyszczenie okolic bębena


 *Opuść ząbki transportera i wyłącz maszynę.*

Zdejmij stopkę. Przesuń przycisk zwolnienia osłony bębna (A) na prawo, po czym zdejmij osłonę bębna (B) i sam bębenek. Posługując się śrubokrętem do płytki ścięgowej, odkręć z płytki ścięgowej dwie śrubki (C). Unieś płytkę ścięgową. Oczyszcz ząbki transportera i obszar bębna szczotką, którą znajdziesz wśród akcesoriów.



Czyszczenie pod bębniem

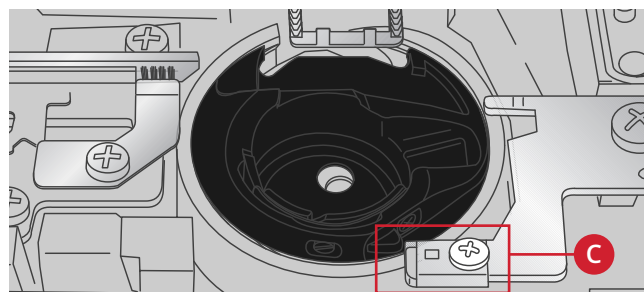
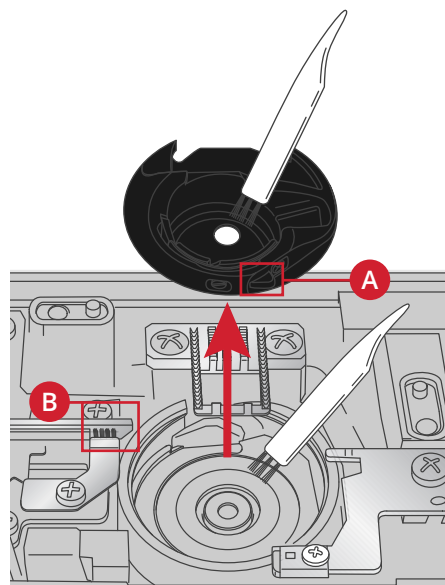
Oczyszcz obszar pod obudową bębna po wyszyciu kilku projektów i zawsze, gdy zauważysz skrawki materiału w okolicy bębna. Wyjmij bębenek. Oczyszcz okolicę za pomocą pędzelka lub suchej szmatki.

 *Okolicę noża obcinacza (B) należy czyścić ostrożnie.*

Założ obudowę bębna, tak aby wierzchołek (A) znalazł się w hamulcu (C).

Uwaga: Nie dmuchaj w okolicę obudowy bębna. Pył i skrawki zostaną wdmuchnięte do wnętrza maszyny.

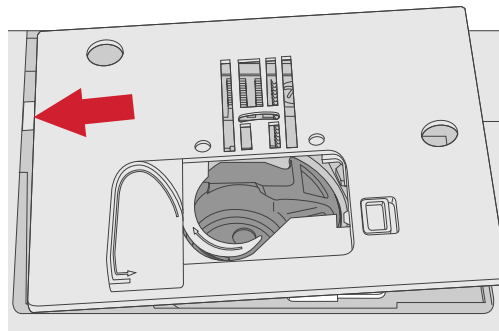
Uwaga: Przy korzystaniu z opcjonalnej igły do wycinania haftów PFAFF® konieczne jest czyszczenie obszaru bębna po wyszyciu każdego projektu.



Wymiana płytki ściegowej

Przy opuszczonych ząbkach transportera zmień płytkę ściegową, po czym wstaw i dokręć dwie śrubki płytki ściegowej.

Założ ponownie pokrywę bębna.



Rozwiązywanie problemów

W części poświęconej rozwiązywaniu problemów znajdują się rozwiązania problemów, na które można natrafić podczas eksploatacji maszyny. Więcej informacji można uzyskać od autoryzowanego sprzedawcy PFAFF®, który z pewnością będzie w stanie udzielić pomocy.

Maszyna powinna być regularnie serwisowana przez lokalnego autoryzowanego sprzedawcę PFAFF® !

Jeżeli po przejściu wszystkich informacji o rozwiązywaniu problemów nadal masz problemy, zabierz maszynę do sprzedawcy. W przypadku wystąpienia konkretnego problemu pomocne jest samodzielne wykonanie próbnego szycia na skrawku własnego materiału i przyniesienie go do sprzedawcy. Próbką szycia zwykle dostarczy więcej informacji niż opis słowny.

Nieoryginalne części i akcesoria

Gwarancja maszyny nie obejmuje uszkodzeń i nieprawidłowości spowodowanych użyciem nieoryginalnych akcesoriów i części.

Problemy ogólne

Obcinacz nie przecina nici	Zdejmij płytkę ściegową i wyczyść skrawki materiału z okolic bębna.
Materiał się nie przesuwa?	Sprawdź, czy ząbki transportera nie są opuszczone.
Nieprawidłowy ścieg, nieregularny lub zbyt wąski	Wyłącz zabezpieczenie dla igły podwójnej lub bezpiecznej szerokości ściegu w menu ustawień.
Igła łamie się	Założ prawidłowo igłę zgodnie z opisem, patrz strona 24. Użyj odpowiedniej nici dla danego rodzaju materiału.
Maszyna nie szyje?	Sprawdź, czy wszystkie wtyki są dobrze podłączone do maszyny oraz do gniazdka sieciowego. Sprawdź, czy przewód sterownika nożnego jest dobrze podłączony do przedniego gniazda na prawym dole maszyny. Przestaw dźwigenkę nawijaka bębna do pozycji szycia.
Przyciski szycia i haftu oraz przyciski funkcyjne maszyny nie reagują na dotyk	Gniazda i przyciski funkcyjne maszyny mogą być wrażliwe na elektryczność statyczną. Jeżeli przyciski nie reagują na dotyk, wyłącz i włącz ponownie maszynę. Jeżeli problem pozostanie, skontaktuj się z lokalnym autoryzowanym sprzedawcą PFAFF®.

Maszyna pomija przeszycia

Czy igła została włożona prawidłowo?	Założ prawidłowo igłę zgodnie z opisem, patrz strona 24.
Założona jest zła igła?	Używaj systemu igieł 130/705 H.

Czy igła jest wygięta lub tępa?	Założ nową igłę.
Czy nić została założona prawidłowo?	Sprawdź, jak została założona nić.
Czy korzystasz z odpowiedniej stopki?	Założ właściwą stopkę.
Czy igła nie jest za mała do wybranej nici?	Sprawdź, czy igła została prawidłowo dobrana do nici i materiału.

Zrywa się nić górna

Czy igła została włożona prawidłowo?	Założ prawidłowo igłę zgodnie z opisem, patrz strona 24.
Założona jest zła igła?	Używaj systemu igieł 130/705 H.
Czy igła jest wygięta lub tępa?	Założ nową igłę.
Czy nić została założona prawidłowo?	Sprawdź, jak została założona nić.
Czy igła nie jest za mała do wybranej nici?	Zmień igła na odpowiednią dla wybranej nici.
Czy korzystasz z kiepskiej jakości nici ze zgrubieniami lub nici, która wyschła?	Wymień nić na nową o wysokiej jakości od autoryzowanego sprzedawcy PFAFF®.
Czy korzystasz z odpowiedniego krążka na szpulkę?	Założ krążek na szpulkę o właściwej wielkości dla danej szpulki.
Czy wykorzystany zostało odpowiednie ustawienie trzpienia na szpulkę?	Skorzystaj z innego ustawienia trzpienia (poziomego lub pionowego).
Czy otwór płytki ścięgowej jest uszkodzony?	Wymień płytkę ścięgową.

Pęka nić bębena

Czy bębenek został włożony prawidłowo?	Sprawdź nić dolną.
Czy otwór płytki ścięgowej jest uszkodzony?	Wymień płytkę ścięgową.
Czy obszar bębena jest czysty?	Oczyść bębenek z i korzystaj tylko z bębneków zatwierdzonych dla tego modelu maszyny.
Czy szpulka bębena została prawidłowo nawinięta?	Nawiń nową szpulkę.

Ścieg ma nierówne przeszycia

Czy napięcie nici jest prawidłowe?	Sprawdź napięcie nici i sposób jej założenia.
Czy nić nie jest zbyt gruba lub ze zgrubieniami?	Zmień nić.
Czy szpulka bębena została równo nawinięta?	Sprawdź nawinięcie szpulki.
Czy korzystasz z odpowiedniej igły?	Założ właściwą igłę zgodnie z opisem, patrz strona 24.

Maszyna nie przesuwa materiału lub przesuwa nierówno

Czy nić została założona prawidłowo?	Sprawdź, jak została założona nić.
W ząbkach transportera nagromadziły się włókna z szycia?	Zdejmij płytkę ścięgową i oczyść ząbki transportera szczoteczką.
Czy ząbki transportera są podniesione?	Unieś ząbki transportera.

Nie można wyszyć dziurki

Maszyna emituje dźwięk alarmowy podczas korzystania ze stopki 5 do szycia dziurek w jednym kroku.	Upewnij się, że pojemnik na akcesoria jest podłączony do maszyny i dźwignia dziurki jest opuszczona do końca. Ostrożnie opuść stopkę.
---	---

Projekt haftu jest zniekształcony

Czy materiał został prawidłowo założony do tamborka?	Materiał musi być mocno założony w tamborku.
Czy wewnętrzny pierścień tamborka został całkowicie włożony do zewnętrznego pierścienia?	Założ materiał tak, aby wewnętrzny i zewnętrzny pierścień zostały dokładnie dopasowane.

Projekt haftu jest pomarszczony

Czy materiał został wystarczająco usztywniony?	Zapewnij odpowiednią stabilizację dla stosowanej techniki szycia i rodzaju materiału.
--	---

Maszyna nie haftuje

Czy moduł do haftowania został założony?	Moduł haftujący powinien zostać prawidłowo zamontowany w gnieździe.
Czy założony został zły tamborek?	Założ odpowiedni tamborek.

Parametry techniczne

Maszyna do szycia

Napięcie zasilania	100–240V ~ 50–60Hz
Moc nominalna	55 W
Oświetlenie	LED
Szybkość szycia	Maksymalnie 800 obr./min.
Wymiary maszyny:	
Długość (mm)	480
Szerokość (mm)	193
Wysokość (mm)	300
Waga netto (kg)	13

Rozrusznik nożny

Model	C-9000
Napięcie zasilania	Prąd stały, napięcie 15V, maksymalnie 3mA

Parametry techniczne oraz treść niniejszego podręcznika mogą ulec zmianie bez uprzedniego zawiadomienia.

Jest to nowoczesna maszyna do szycia i haftowania z możliwością aktualizacji oprogramowania. Ponieważ regularnie wypuszczamy aktualizacje oprogramowania, możliwe jest, że wystąpią pewne różnice pomiędzy oprogramowaniem w maszynie, a oprogramowaniem opisanym w Przewodniku użytkownika. Skontaktuj się z lokalnym autoryzowanym sprzedawcą PFAFF® i zajrzyj na stronę internetową www.pfaff.com w celu uzyskania aktualizacji oprogramowania i Instrukcji obsługi.

Zastrzegamy sobie prawo do zmiany wyposażenia maszyny i zestawu akcesoriów bez uprzedniego powiadomienia, oraz zmian konstrukcji i jej wydajności. Zmiany takie jednak zwykle oznaczają korzyści dla użytkownika i samego urządzenia.

WŁASNOŚĆ INTELEKTUALNA

AMBITION, CREATIVE, IDT, PFAFF, i „PERFECTION STARTS HERE” są znakami towarowymi spółki KSIN Luxembourg II, S.ar.l.



Pamiętaj, że w razie potrzeby zutylizowania produktu będącego przedmiotem niniejszego podręcznika należy poddać ten produkt recyklingowi w bezpieczny sposób, zgodnie ze stosownymi przepisami prawa krajowego dotyczącego urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Urządzeń elektrycznych nie wolno wyrzucać razem z niesortowanymi odpadami komunalnymi; urządzenia tego typu należy przekazywać do odpowiednich punktów zbiórki. Informację na temat możliwości utylizacji takich urządzeń można uzyskać od lokalnych władz. Przy wymianie starych urządzeń na nowe sprzedawca może być prawnie zobowiązany do bezpłatnego przyjęcia starego urządzenia.

Utylizowanie urządzeń elektrycznych na wysypiskach lub składowiskach grozi przedostawaniem się niebezpiecznych substancji do wód gruntowych i łańcuchów pokarmowych, co jest szkodliwe dla zdrowia i kondycji organizmów żywych.

Manufacturer

VSM GROUP AB, SVP Worldwide
Soldattorpsgatan 3, SE-55474, Jonkoping,
SWEDEN

PFAFF
Perfection starts here.™

160
Y E A R
ANNIVERSARY



www.pfaff.com